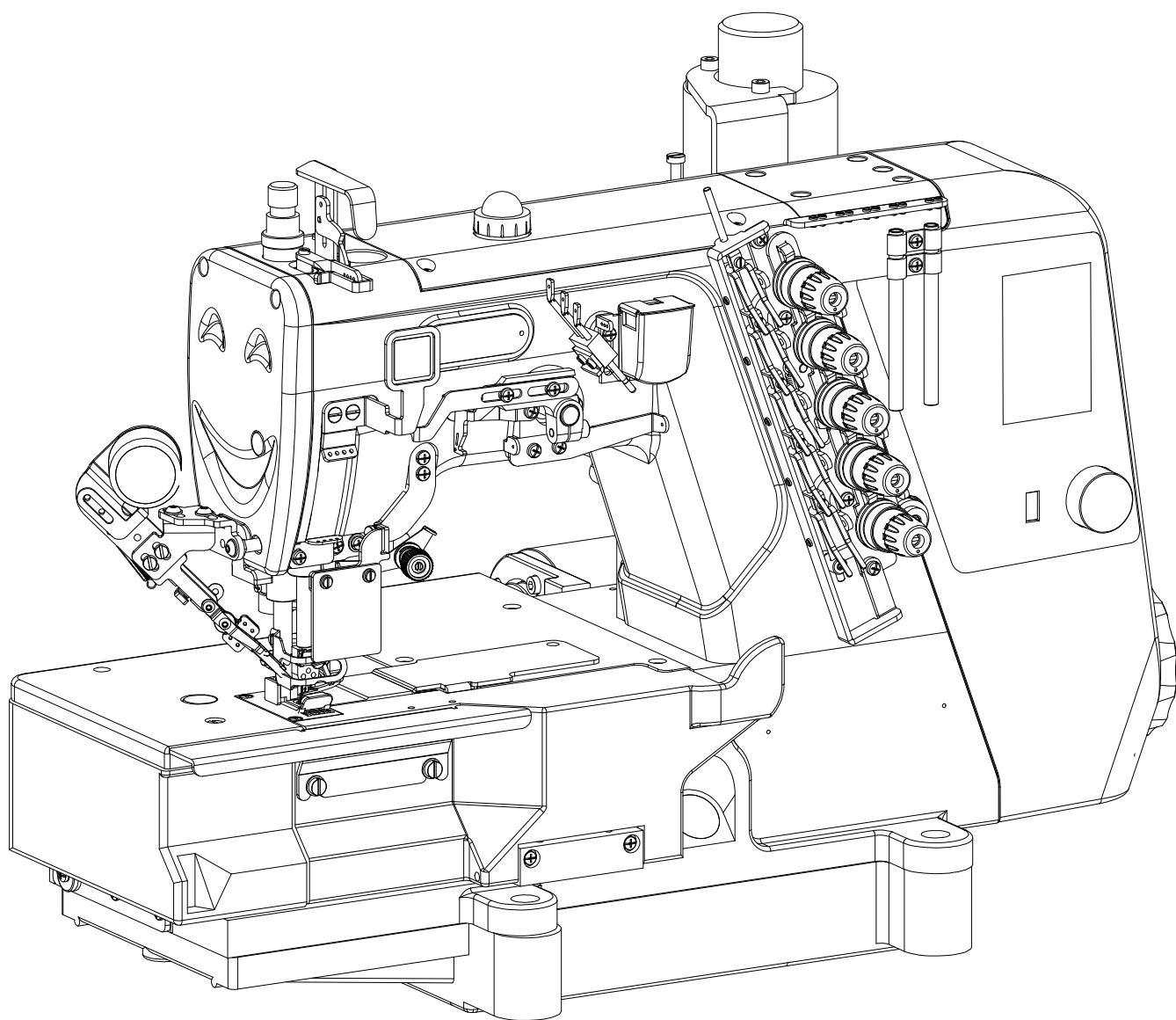


平台型高速直驱智能绷缝机

Flat Bed High Speed Direct Drive Interlock Sewing Machine With a Intelligent System

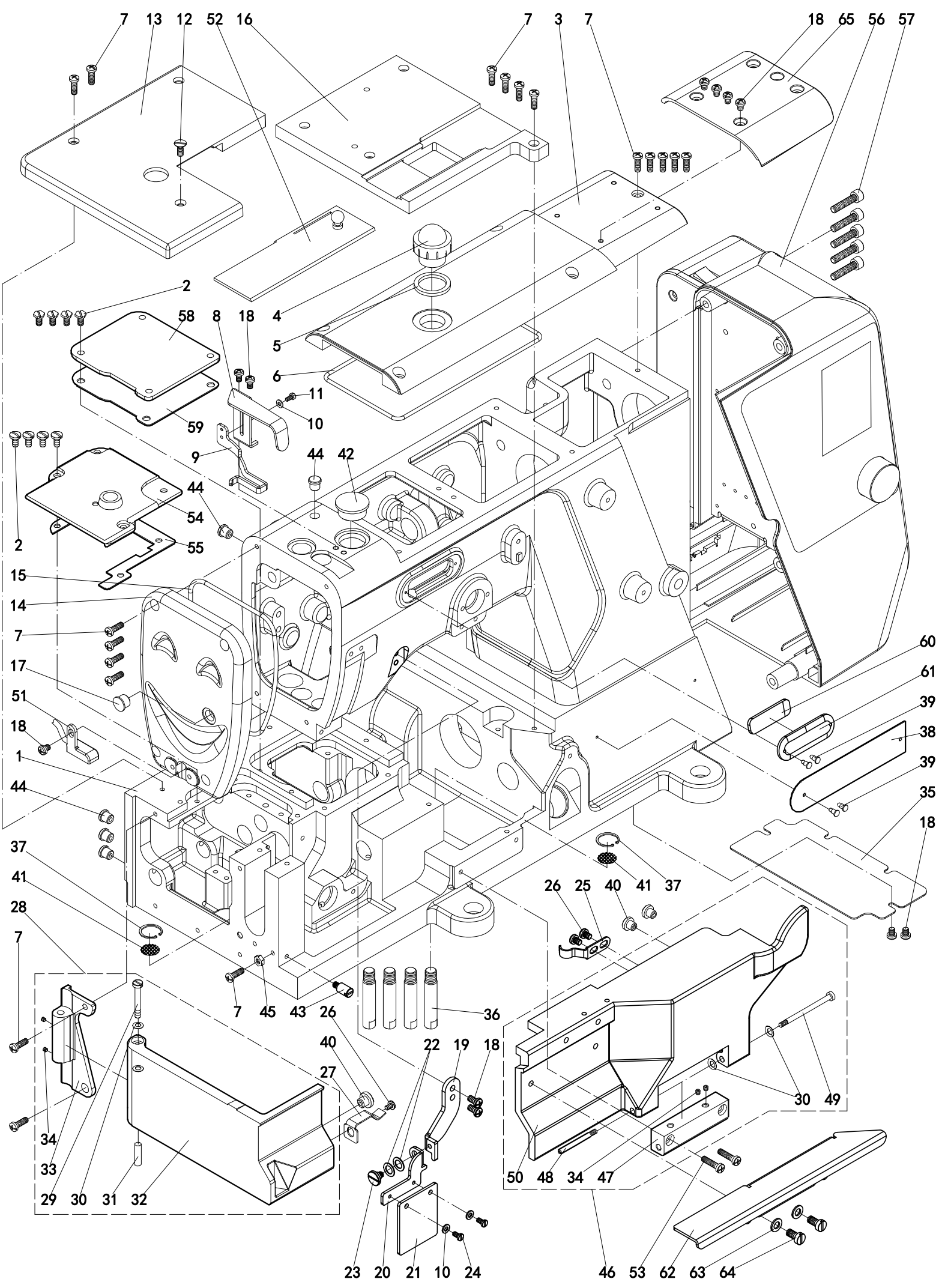
零件样本
Parts Book



-
- 1.本零件样本是根据截止2019年9月的资料为基准编制的。
 - 2.零部件设计若有变动，恕不另行通知。
 - 3.以组件为单位的零部件用虚线框出。

- 1.This list was prepared based on information available in September 2019.
- 2.Reserve the right to change in design without prior notice.
- 3.Parts supplied as complete assemblies are circled by a dotted line.

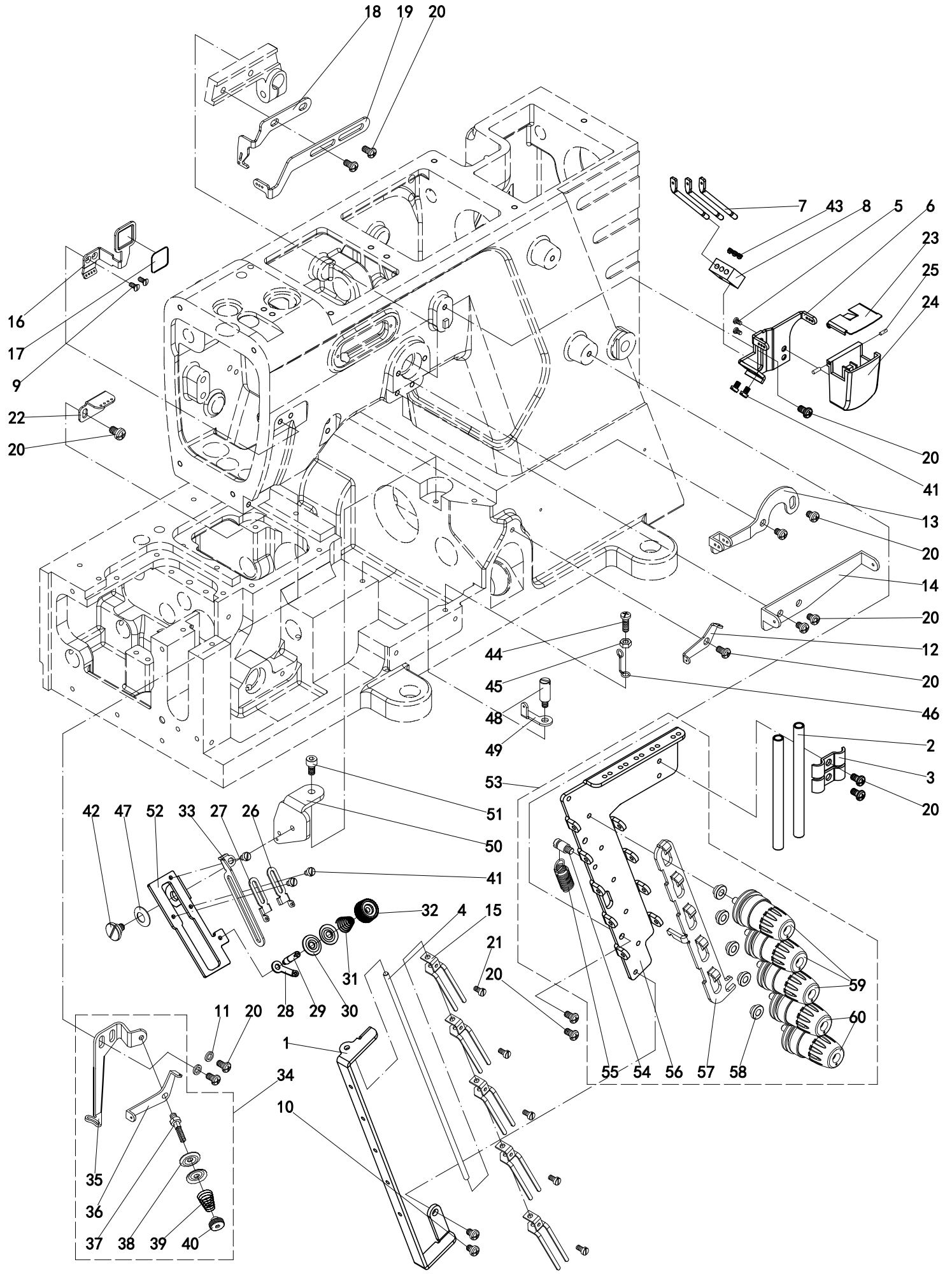
1.机壳外围部分/Machine frame mechanism



1.机壳外围部分/Machine frame mechanism

序号 No.	公司件号 Part No.	名称	Description	数量 Qty.	备注 Remark
1	211120003	机壳	Machine frame	1	-
2	7084	六角头开槽螺钉M4 L=8	Screw M4 L=8	8	-
3	211110017	上盖	Cover	1	-
4	101010012	油窗	Oil window	1	-
5	101010013	油窗防油圈	Oil seal ring	1	-
6	211010039	上盖密封圈	Oil seal ring	1	-
7	7021A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=12	Screw M4 L=12	18	-
8	207010108	护罩	Shield	1	-
9	207010107	护针线器	Thread guide	1	-
10	202875	平垫圈 $\phi 3.3 \times \phi 6.7 \times 0.8$	Washer $\phi 3.3 \times \phi 6.7 \times 0.8$	3	-
11	7010	开槽圆柱头螺钉M3 L=6	Screw M3 L=6	1	-
12	7043	开槽沉头螺钉M4 L=7	Screw M4 L=7	1	-
13	204010304	左缝台	Sewing plate	1	-
14	211110018	面板	Cover	1	-
15	211010020	面板密封圈	Oil seal ring	1	-
16	211110023	右缝台盖	Sewing plate	1	单直驱
17	240227	橡胶塞 $\phi 9 \times H7$	Plug	1	-
18	7019A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=8	Screw M4 L=8	11	-
19	211010021	护目镜支架座	Goggle bracket base	1	-
20	211010022	护目镜支架	Goggle bracket	1	-
21	250257	观察镜片	Goggle	1	-
22	210307	波形垫片 $\phi 6.9 \times \phi 10.5 \times 0.5$	Waveform gasket	2	-
23	7066	轴位螺钉D6 H3 M4 L=3.5	Axis screw	1	-
24	7062	开槽圆柱头(薄)螺钉M3 L=6	Screw M3 L=6	2	-
25	250051	前罩簧	Spring	1	-
26	7017A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=5	Screw M4 L=5	3	-
27	30127030	侧盖簧	Spring	1	-
28	204910310	侧盖组件	Side cover ass.	1	-
29	-	侧盖合扇铰链	Screw	1	-
30	-	波形垫圈	Waveform washer	4	-
31	-	侧盖合扇铰链销	Pin	1	-
32	-	侧盖	Side cover	1	-
33	-	侧盖合扇	Side cover base	1	-
34	4543	内六角凹端紧定螺钉M4 L=4	Screw M4 L=4	4	-
35	211010040	防油盖板	Oil proof cover	1	自动剪线
36	250117	机头支柱螺钉	Machine support	4	-
37	240001-18	孔用弹性挡圈18	Elastic retaining rings for holes	2	-
38	402020050	标牌	Type plate	1	-
39	401040041	铆钉	Rivet	4	-
40	210025	防震垫	Shockproof cushion	3	-
41	250148	滤油网	Oil filter	2	-
42	240110	橡胶塞 $\phi 20 \times H7$	Plug	1	-
43	204010007	锁门弹簧螺钉M4	Screw	1	-
44	240052	橡胶塞 $\phi 7 \times H7$	Plug	5	-
45	4802	六角螺母M4	Nut M4	1	-
46	211120024	前罩缝台组件	Front cover ass.	1	-
47	-	前盖合扇	Front cover base	1	-
48	-	前盖合扇铰链销	Pin	1	-
49	-	前盖合扇铰链	Screw	1	-
50	-	前盖缝台	Front cover	1	-
51	-	LED灯	LED light	1	-
52	250071-91	推板	Pushing plate	1	单直驱
53	7023A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=16	Screw M4 L=16	2	-
54	250069	针距按钮盖	Cover	1	-
55	250049	针距按钮盖垫	Gasket	1	-
56	211020011	电控箱组件	Electrical control box	1	自动剪线
57	404430014	内六角圆柱头螺钉M5 L=30	Screw M5 L=30	5	-
58	250003	下节右盖板	Cover	1	-
59	250004	下节右盖板垫	Gasket	1	-
60	120010112	LED发光面板	LED luminescence panel	1	-
61	120010114	LED发光面板罩	LED luminescence panel cover	1	-
62	211110037	前缝台	Sewing plate	1	-
63	204585	平垫圈 $\phi 5.5 \times \phi 10 \times 1$	Washer $\phi 5.5 \times \phi 10 \times 1$	2	-
64	7028	开槽圆柱头螺钉M5 L=10	Screw M5 L=10	2	-
65	211010026	塑料上盖	Plastic cover	1	-

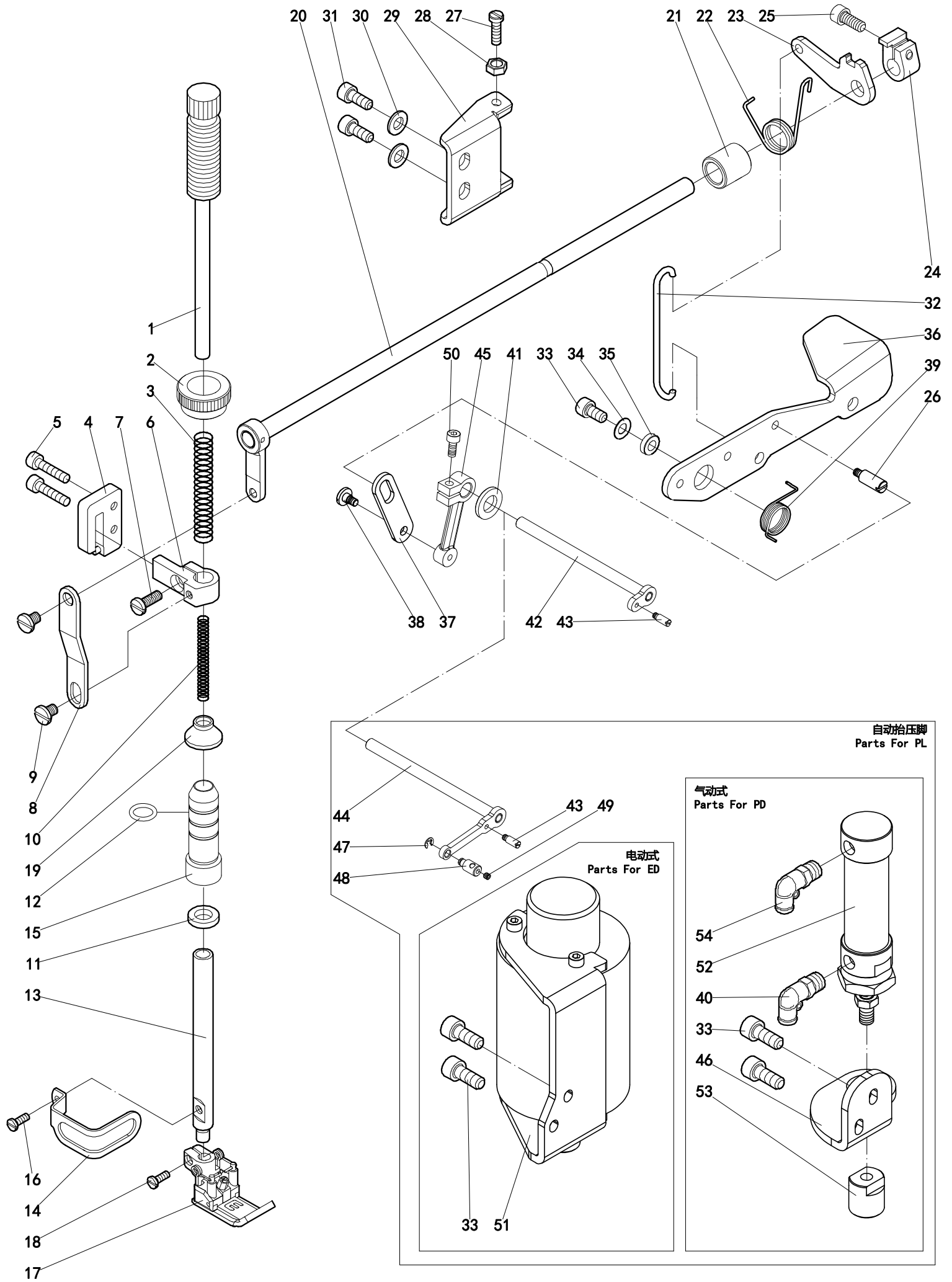
2.过线部分/Thread Guide mechanism



2.过线部分/Thread Guide mechanism

序号 No.	公司件号 Part No.	名称	Description	数量 Qty.	备注 Remark
1	211010005	松线杆架	Slack rod frame	1	自动剪线
2	192120	过线管	Thread guide	2	-
3	254009	过线管压板	Pressboard	2	-
4	211010006	松线杆	Slack rod	1	自动剪线
5	404490006	十字槽盘头自攻螺钉4×10	Self tapping screw	2	-
6	211010034	过线板	Thread guide	1	-
7	211010035	过线柱	Thread guide	3	-
8	211010036	过线柱座	Thread guide base	1	-
9	7043	开槽沉头螺钉M4 L=7	Screw M4 L=7	2	-
10	7017A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=5	Screw M4 L=5	2	自动剪线
11	303448	平垫圈 $\phi 4.5 \times \phi 9 \times 0.8$	Washer $\phi 4.5 \times \phi 9 \times 0.8$	2	-
12	204011528	底线小过线板	Thread guide	1	-
13	204011410	装饰线过线	Thread guide	1	-
14	204011412	饰线过线	Thread guide	1	-
15	201012712	松线勾	Slack hook	5	自动剪线
16	204010224	过线板	Thread guide	1	-
17	204010225	过线板贴纸	Sticker	1	-
18	204011417	装饰线挑线杆	Thread guide	1	-
19	204011418	针线挑线杆	Thread guide	1	-
20	7018A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=7	Screw M4 L=7	16	-
21	7010	开槽圆柱头螺钉M3 L=6	Screw M3 L=6	5	自动剪线
22	204010240	过线	Thread guide	1	-
23	204010233	上硅油盒盖	Silicon oil box cover	1	-
24	204010223	上硅油盒	Silicon oil box	1	-
25	404320003	圆柱销 $\phi 2 \times 6$	Pin	2	-
26	204011506	过线板	Thread guide	1	-
27	204011505	过线板	Thread guide	1	-
28	210353	下弯针短过线板	Thread guide	1	-
29	211010033	小夹线挺	Screw	1	-
30	101010025	夹线片	Thread guide disc	2	-
31	101010024	调压簧	Spring	1	-
32	101010023	调压螺母	Adjusting nut	1	-
33	204011507	底线导板	Thread guide	1	-
34	204011423	装饰线过线组件	Thread guide ass.	1	-
35	-	绷针线导板	Thread guide	1	-
36	-	绷针线过线板	Thread guide	1	-
37	-	绷针线张力调整组支柱	Screw	1	-
38	-	绷针线张力调整盘	Thread guide disc	2	-
39	-	绷针线张力调整弹簧	Spring	1	-
40	-	松紧调钮	Adjusting nut	1	-
41	7009	开槽圆柱头螺钉M3 L=4.5	Screw M3 L=4.5	2	-
42	7066	轴位螺钉D6 H3 M4 L=3.5	Axis screw	1	-
43	4554	内六角凹端紧定螺钉M3 L=3	Screw M3 L=3	3	-
44	7021A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=12	Screw M4 L=12	1	-
45	4802	六角螺母M4	Nut M4	1	-
46	204011516	弹簧扣	Spring	1	-
47	210307	波形垫片 $\phi 6.9 \times \phi 10.5 \times 0.5$	Waveform washer	1	-
48	7089	前缝台锁门螺钉M4	Screw	1	-
49	204011527	底线过线板	Thread guide	1	-
50	204011502	底线过线支架	Thread guide bracket	1	-
51	4527	内六角圆柱头螺钉M4 L=8	Screw M4 L=8	1	-
52	211010032	底线过线台	Thread guide platform	1	-
53	211020009	夹线器组件	Clamp ass.	1	-
54	-	螺钉	Screw	1	-
55	-	复位簧	Spring	1	-
56	-	夹线器板	Plate	1	-
57	-	松线板	Slack plate	1	-
58	-	垫圈	Washer	5	-
59	-	调线组件(强)	Tension spring ass.	3	-
60	-	调线组件(弱)	Tension spring ass.	2	-
61	-	-	-	-	-
62	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-
64	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-

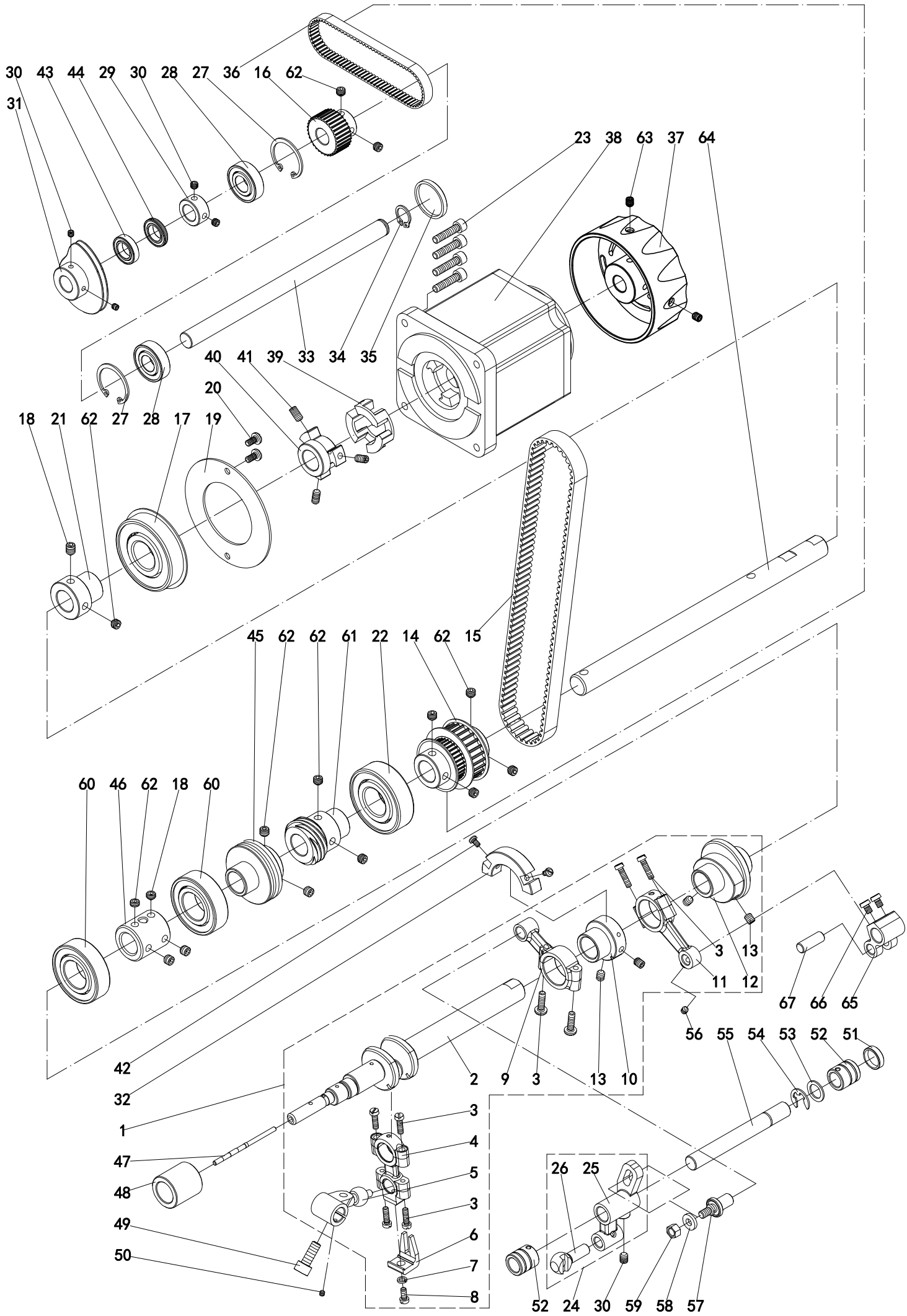
3.压脚部分/Presser foot mechanism



3.压脚部分/Presser foot mechanism

序号 No.	公司件号 Part No.	名称	Description	数量 Qty.	备注 Remark
1	204011101	压脚调压螺杆	Pressure adjusting screw	1	-
2	204011102	压脚调压螺母	Pressure adjusting nut	1	-
3	240112	压脚杆复位弹簧	Spring	1	-
4	253005-91	压脚杆导架座	Guide block	1	-
5	7025A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=20	Screw M4 L=20	2	-
6	206139	压杆导架	Presser foot dog	1	-
7	5118	开槽盘头螺钉SM11/64×40 L=12	Screw SM11/64×40 L=12	1	-
8	206157	压杆导架连接板	Link	1	-
9	5386	轴位螺钉D6 H2 SM3/16×32 L=4	Axis screw	2	-
10	240113	压脚压力弹簧	Spring	1	-
11	204011141	唇形密封圈 $\phi 9 \times \phi 14 \times 3$	Lip seal ring	1	-
12	-	O形圈10×1.8	O-ring	1	-
13	253026	压脚轴	Presser bar	1	-
14	253028	压脚护罩	Presser foot cover	1	-
15	204011115	压脚轴铜套	Sleeve	1	-
16	7010	开槽圆柱头螺钉M3 L=6	Screw M3 L=6	1	-
17	-	压脚	Presser foot	1	-
18	-	压脚螺钉	Screw	1	-
19	250084	压脚轴防油伞	Oil seal	1	-
20	204011120	抬压脚杠杆轴	Lifter shaft	1	-
21	204011121	隔套 $\phi 10 \times \phi 15 \times 12.5$	Spacer sleeve	1	-
22	204011122	抬压脚曲柄复位弹簧	Spring	1	-
23	204011123	抬压脚曲柄	Crank	1	-
24	204011124	抬压曲柄挡圈	Retaining ring	1	-
25	4515	内六角圆柱头螺钉M6 L=14	Screw M6 L=14	1	-
26	7089	前缝台锁门螺钉M4	Screw	1	单直驱
27	4549	开槽圆柱头螺钉M5 L=17	Screw M5 L=17	2	-
28	4805	六角螺母M5	Nut M5	2	-
29	204011129	抬压脚曲柄限位板	Limiting plate	1	-
30	404210002	平垫圈 $\phi 6 \times \phi 10.9 \times 1.1$	Washer $\phi 6 \times \phi 10.9 \times 1.1$	2	-
31	404450002	开槽圆柱头螺钉M6 L=10	Screw M6 L=10	2	-
32	204011132	抬压脚杠杆连杆	Link	1	-
33	4510	内六角圆柱头螺钉M6 L=16	Screw M6 L=16	3	-
34	404210005	平垫圈 $\phi 6.5 \times \phi 15 \times 1.9$	Washer $\phi 6.5 \times \phi 15 \times 1.9$	1	-
35	204011135	抬压脚杠杆圈套	Spacer	1	-
36	204011136	抬压脚杠杆	Lever	1	-
37	211010041	松线驱动连杆	Link	1	单直驱
38	404410001	轴位螺钉D5 H3 M4 L=5	Axis screw	1	单直驱
39	204011139	抬压脚杠杆复位弹簧	Spring	1	-
40	302040041	接头PL6-01	Tracheal joint	1	自动剪线气动
41	202868	平垫圈 $\phi 8.2 \times \phi 14.9 \times 2$	Washer $\phi 8.2 \times \phi 14.9 \times 2$	1	-
42	211010031	松线轴	Slack shaft	1	单直驱
43	204010007	锁门弹簧螺钉M4	Screw	1	-
44	211010007	松线轴	Slack shaft	1	自动剪线
45	401030022	松线曲柄	Scrank	1	自动剪线
46	204012302	抬压脚气缸支架	Cylinder bracket	1	自动剪线气动
47	YP065	开口挡圈3.5	Circlip	1	自动剪线
48	401030043	松线杆固定座	Slack rod base	1	自动剪线
49	4543	内六角凹端紧定螺钉M4 L=4	Screw M4 L=4	1	自动剪线
50	404430007	内六角圆柱头螺钉M4 L=12	Screw M4 L=12	1	-
51	211020010	抬压脚电磁铁组件	Electromagnet	1	自动剪线电动
52	401020001	气缸MAL20*25-U	Cylinder	1	自动剪线气动
53	401020014	气缸顶杆	Ejector pin	1	自动剪线气动
54	302040042	接头SL6-01	Tracheal joint	1	自动剪线气动
55	-	-	-	-	-
56	-	-	-	-	-
57	-	-	-	-	-
58	-	-	-	-	-
59	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-
61	-	-	-	-	-
62	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-
64	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-

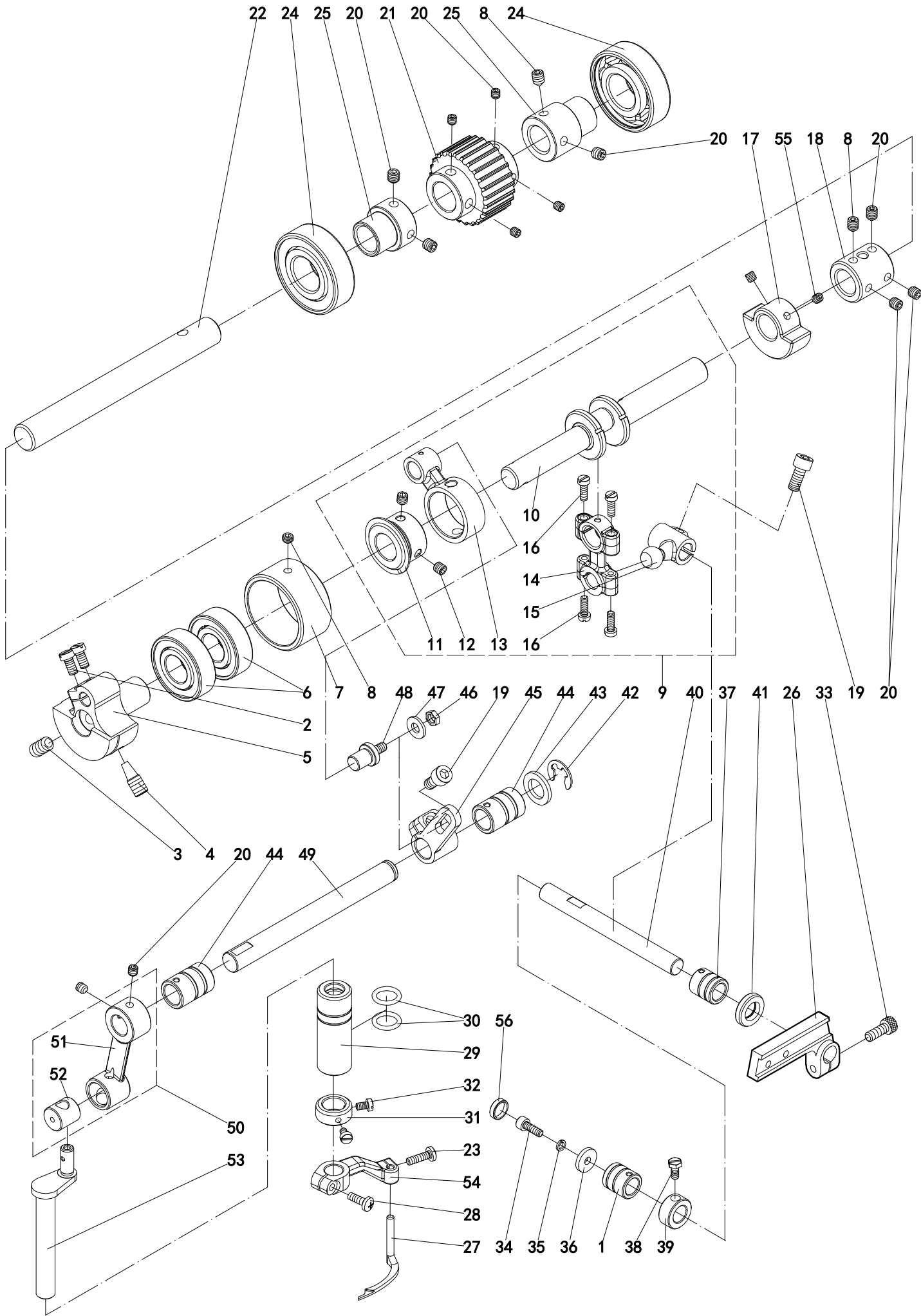
4. 下轴部分/Main shaft driving mechanism



4. 下轴部分/Main shaft driving mechanism

序号 No.	公司件号 Part No.	名称	Description	数量 Qty.	备注 Remark
1	201010401	下轴组件	Main shaft ass.	1	-
2	-	下轴主轴	Main shaft	1	-
3	-	开槽圆柱头螺钉M4 L=12	Screw M4 L=12	3	-
4	-	下轴弯针轴连杆	Link	1	-
5	-	下轴球曲柄	Crank	1	-
6	-	比叉	Fork	1	-
7	-	弹簧垫圈	Spring washer	1	-
8	-	螺钉SM11/64×40	Screw	1	-
9	-	弯针摆动连杆	Link	1	-
10	-	摆动架偏心轮	Eccentric wheel	1	-
11	-	护针连杆部件	Link	1	-
12	-	偏心凸轮	Eccentric cam	1	-
13	4514	内六角凹端紧定螺钉 M5 L=5	Screw M5 L=5	4	-
14	207010414	主动同步带轮	Timing belt wheel	1	-
15	211010015	同步带575-5M 宽12	Timing belt	1	-
16	207010426	过线凸轮从动同步轮	Timing belt wheel	1	-
17	404710009	深沟球轴承6304RZ (带挡圈)	Bearing	1	-
18	4555	内六角尖端紧定螺钉M6×0.75 L=7	Screw M6×0.75 L=7	2	-
19	250514	轴承挡圈	Retaining ring	1	-
20	7082	开槽圆柱头螺钉M4 L=7	Screw M4 L=7	2	-
21	250529	轴承套	Bearing sleeve	1	-
22	404710008	深沟球轴承6204RZ	Bearing	1	-
23	109010155	内六角圆柱头螺钉M5 L=22	Screw M5 L=22	4	-
24	201010807	弯针曲柄组件	Crank ass.	1	-
25	-	弯针摆动架	Crank	1	-
26	-	弯针架轴	Shaft	1	-
27	404630001	孔用弹性挡圈A型28	Elastic retaining ring for holes	2	-
28	404710006	深沟球轴承6001-2RS/Z3	Bearing	2	-
29	206011623	挡圈 $\phi 12 \times \phi 20 \times 10$	Retaining ring	1	-
30	4514	内六角凹端紧定螺钉 M5 L=5	Screw M5 L=5	5	-
31	204011511	过线凸轮	Thread guide CAM	1	-
32	252010	下轴平衡块	Balancer	1	-
33	204011522	过线凸轮轴	Shaft	1	-
34	404620001	轴用弹性挡圈A型 12	External circlip	1	-
35	204011524	橡胶塞 $\phi 28 \times H4$	Plug	1	-
36	211010016	同步带192-3M 宽8	Timing belt	1	-
37	211110019	手轮	Hand wheel	1	-
38	211020012	电机组件	Motor	1	-
39	104020012	电机联轴器缓冲垫	Motor coupling cushion	1	-
40	211010038	电机联轴器	Motor coupling	1	-
41	4572	内六角凹端紧定螺钉M5 L=10	Screw M5 L=10	3	-
42	7011	开槽圆柱头螺钉M3 L=7	Screw M3 L=7	2	-
43	404710010	深沟球轴承6801-ZZ/Z3	Bearing	1	-
44	404120002	唇形密封圈 $\phi 12 \times \phi 21 \times 4$	Lip oil seal	1	-
45	250508	下轴中衬套	Sleeve	1	-
46	250506	联轴器	Coupling	1	-
47	250525	油量调节销	Pin	1	-
48	201010421	主轴套筒 $\phi 15 \times \phi 23 \times 24$	Sleeve	1	-
49	4534	内六角圆柱头螺钉M6×0.75 L=14	Screw M6×0.75 L=14	1	-
50	4545	内六角凹端紧定螺钉M3 L=4	Screw M3 L=4	1	-
51	208173	橡胶塞 $\phi 15 \times H4$	Plug	1	-
52	201010805	套筒 $\phi 10 \times \phi 15 \times \phi 18$	Sleeve	2	-
53	240102	平垫圈 $\phi 10.2 \times \phi 14.5 \times 1$	Washer $\phi 10.2 \times \phi 14.5 \times 1$	1	-
54	204010706	开口挡圈7	Circlip	1	-
55	252004	摆架轴	Shaft	1	-
56	4543	内六角凹端紧定螺钉M4 L=4	Screw M4 L=4	1	-
57	179399-05	连杆销	Pin	1	-
58	240062	平垫圈 $\phi 6.3 \times \phi 13 \times 1.5$	Washer $\phi 6.3 \times \phi 13 \times 1.5$	1	-
59	4805	六角螺母M5	Nut M5	1	-
60	404710007	深沟球轴承6004RZ	Bearing	2	-
61	250543A-91	蜗杆	Worm	1	-
62	4547	内六角凹端紧定螺钉M6×0.75 L=5	Screw M6×0.75 L=5	14	-
63	4539	内六角凹端紧定螺钉M5 L=6	Screw M5 L=6	2	-
64	250507	下轴后节	Shaft	1	-
65	306093	护针架轴曲柄	Crank	1	-
66	5084	开槽圆柱头螺钉SM11/64×40 L=5.5	Screw SM11/64×40 L=5.5	2	-
67	205495	曲柄销	Pin	1	-

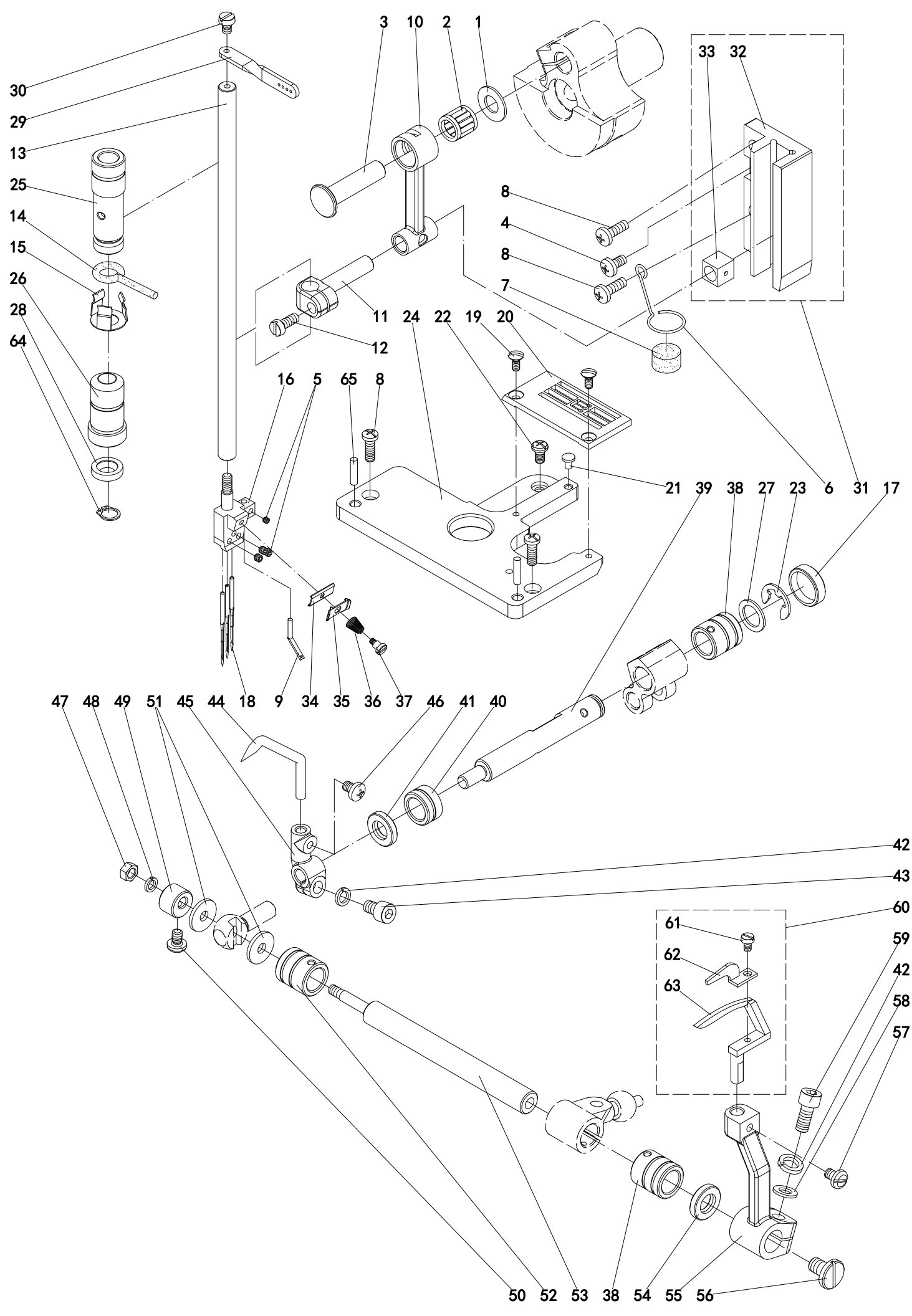
5.上轴部分/Main shaft mechanism



5.上轴部分/Main shaft mechanism

序号 No.	公司件号 Part No.	名称	Description	数量 Qty.	备注 Remark
1	201010805	套筒 $\phi 10 \times \phi 15 \times \phi 18$	Sleeve	1	-
2	7028	开槽圆柱头螺钉M5 L=10	Screw M5 L=10	2	-
3	4592	内六角凹端紧定螺钉M8 \times 1 L=14	Screw M8 \times 1 L=14	1	-
4	7268	针杆曲柄定位螺钉M8 \times 1	Screw M8 \times 1	1	-
5	250516B91	针杆曲柄	Needle bar crank	1	-
6	404710003	深沟球轴承	Bearing	2	-
7	250526B-91	钢套	Sleeve	1	-
8	4555	内六角尖端紧定螺钉M6 \times 0.75 L=7	Screw M6 \times 0.75 L=7	3	-
9	201010501	上轴组件	Upper shaft ass.	1	-
10	-	上曲轴	Upper shaft	1	-
11	-	偏心轮	Eccentric wheel	1	-
12	4514	内六角凹端紧定螺钉 M5 L=5	Screw M5 L=5	2	-
13	-	连杆	Link	1	-
14	-	连杆部件	Link	1	-
15	-	传动杆	Drive rod	1	-
16	-	开槽圆柱头螺钉M4 L=12	Screw M4 L=12	4	-
17	250524	上轴平衡块	Balancer	1	-
18	250506	联轴器	Coupling	1	-
19	4534	内六角圆柱头螺钉M6 \times 0.75 L=14	Screw M6 \times 0.75 L=14	2	-
20	4547	内六角凹端紧定螺钉M6 \times 0.75 L=5	Screw M6 \times 0.75 L=5	12	-
21	207010521	5M同步带轮(上)	Timing belt wheel	1	-
22	211010013	上轴后节	Shaft	1	-
23	7020A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=10	Screw M4 L=10	1	-
24	404710008	深沟球轴承6204RZ	Bearing	2	-
25	250529	轴承套	Bearing sleeve	2	-
26	204011415	挑线杆座	Thread take-up seat	1	-
27	204011214	绷针	Spreader	1	-
28	7021A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=12	Screw M4 L=12	1	-
29	202010004	摆动轴套筒 $\phi 10 \times \phi 18 \times 50$	Sleeve	1	-
30	-	O型圈9 \times 1.8	O-ring	2	-
31	212039	挡圈 $\phi 10 \times \phi 16 \times 7$	Retaining ring	1	-
32	1227	开槽圆柱头螺钉 M3 L=4	Screw M3 L=4	2	-
33	4501	内六角圆柱头螺钉M5 L=14	Screw M5 L=14	1	-
34	4527	内六角圆柱头螺钉M4 L=8	Screw M4 L=8	1	-
35	201252	弹簧垫圈M4	Spring washer	1	-
36	204107	平垫圈 $\phi 4.6 \times \phi 14.2 \times \phi 2.2$	Washer $\phi 4.6 \times \phi 14.2 \times \phi 2.2$	1	-
37	201010718	套筒 $\phi 10 \times \phi 15 \times 16$	Sleeve	1	-
38	2193	六角头螺钉SM11/64 \times 40 L=8	Screw SM11/64 \times 40 L=8	1	-
39	240201	挡圈 $\phi 10 \times \phi 18 \times 8$	Retaining ring	1	-
40	253503	过线座轴	Shaft	1	-
41	210586	唇形密封圈 $\phi 10 \times \phi 19 \times 4$	Lip oil seal	1	-
42	404610002	开口挡圈9	Circlip	1	-
43	206180	平垫圈 $\phi 12.2 \times \phi 19.3 \times 2.2$	Washer $\phi 12.2 \times \phi 19.3 \times 2.2$	1	-
44	201011225	套筒 $\phi 12 \times \phi 17 \times 25$	Sleeve	2	-
45	254503	绷针调节曲柄	Crank	1	-
46	4805	六角螺母M5	Nut M5	1	-
47	240062	平垫圈 $\phi 6.3 \times \phi 13 \times 1.5$	Washer $\phi 6.3 \times \phi 13 \times 1.5$	1	-
48	254504	摆动连杆轴曲柄销	Pin	1	-
49	211010014	摆动连杆轴	Shaft	1	-
50	201011206	摆动连杆滚柱组	Link and roller group	1	-
51	-	绷针摆动连杆	Link	1	-
52	-	绷针摆动销	Roller	1	-
53	254518	摆动连杆轴	Shaft	1	-
54	204011212	绷针架	Spreader bracket	1	-
55	4514	内六角凹端紧定螺钉 M5 L=5	Screw M5 L=5	2	-
56	208173	橡胶塞 $\phi 15 \times H4$	Plug	1	-
57	-	-	-	-	-
58	-	-	-	-	-
59	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-
61	-	-	-	-	-
62	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-
64	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-

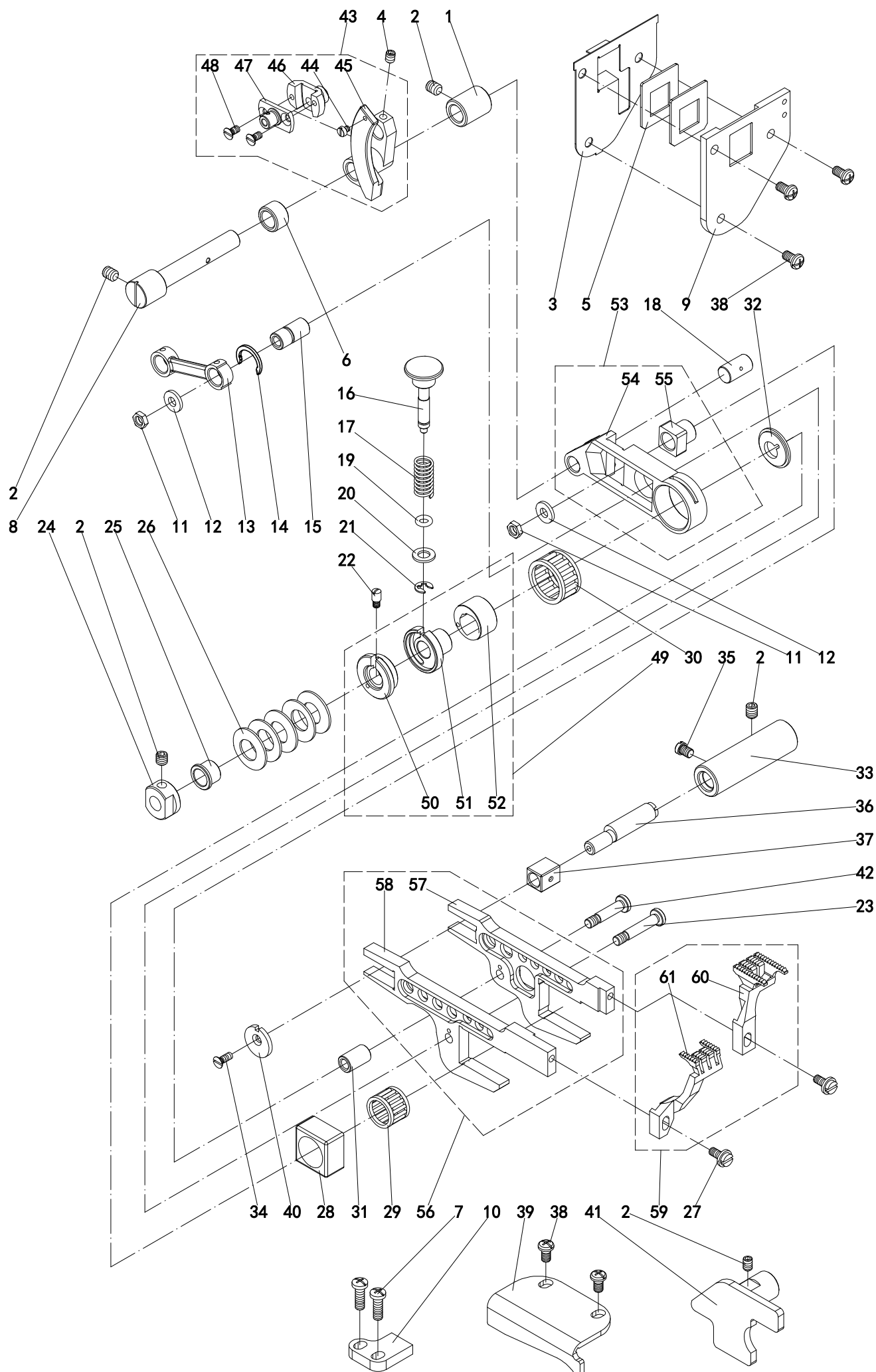
6.针杆部分/Needle drive mechanism



6.针杆部分/Needle drive mechanism

序号 No.	公司件号 Part No.	名称	Description	数量 Qty.	备注 Remark
1	240101	平垫圈 $\phi 8 \times \phi 16 \times 1$	Washer $\phi 8 \times \phi 16 \times 1$	1	-
2	-	滚针轴承 $\phi 8 \times \phi 12 \times 11.5$	Needle bearing	1	-
3	206053	针杆连杆销	Pin	1	-
4	7019A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=8	Screw M4 L=8	4	-
5	4554	内六角凹端紧定螺钉M3 L=3	Screw M3 L=3	1	-
6	251009	针杆滑块油棉固定簧	Spring	1	-
7	179040-05	针杆滑块油棉	Felt	1	-
8	7020A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=10	Screw M4 L=10	4	-
9	253511	装饰线小过线	Thread guide	1	-
10	251016	针杆连杆	Link	1	-
11	206061	针杆扎头	Needle bar connection column	1	-
12	5118	开槽盘头螺钉SM11/64 \times 40 L=12	Screw SM11/64 \times 40 L=12	1	-
13	251014-91	针杆	Needle bar	1	-
14	212186	铁丝油线	Oil	1	-
15	206524	油线托	Oil line support	1	-
16	-	针古	Needle holder	1	-
17	208173	橡胶塞 $\phi 15 \times H4$	Plug	1	-
18	-	机针	Needle	3	-
19	5373	开槽半沉头螺钉SM9/64 \times 40 L=8	Screw SM9/64 \times 40 L=8	2	-
20	-	针板	Needle plate	1	-
21	240123	防震垫	Cushion	1	-
22	7018A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=7	Screw M4 L=7	1	-
23	204010706	开口挡圈7	Circlip	1	-
24	251007	针板座	Needle plate support	1	-
25	201010625	针杆上套	Sleeve	1	-
26	201010626	针杆下套	Sleeve	1	-
27	240102	平垫圈 $\phi 10.2 \times \phi 14.5 \times 1$	Washer $\phi 10.2 \times \phi 14.5 \times 1$	1	-
28	404120003	唇形密封圈 $\phi 7 \times \phi 13 \times 3$	Circlip	1	-
29	204010629	针杆上线板	Thread guide	1	-
30	7011	开槽圆柱头螺钉M3 L=7	Screw M3 L=7	1	-
31	202020007	滑块导座组件	Slider guide group	1	-
32	-	滑块导座	Guide	1	-
33	-	针杆滑块	Slider	1	-
34	234561	针线压板座	Thread guide	1	-
35	253593	针线压板	Thread guide	1	-
36	253517	针线压板弹簧	Spring	1	-
37	9070-2	轴位螺钉D4.5 H3.5 M3 L=4	Axis screw	1	-
38	201010718	套筒 $\phi 10 \times \phi 15 \times 16$	Sleeve	2	-
39	251518	护针架轴	Shaft	1	-
40	201010722	套筒 $\phi 10 \times \phi 15 \times 8$	Sleeve	1	-
41	204052A	唇形密封圈 $\phi 10 \times \phi 15 \times 4$	Circlip	1	-
42	303067	弹簧垫圈M5	Spring washer	2	-
43	4500	内六角圆柱头螺钉M5 L=10	Screw M5 L=10	1	-
44	257551B	后护针	Needle guard	1	-
45	251519-92	护针架	Needle guard bracket	1	-
46	7017A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=5	Screw M4 L=5	1	-
47	4802	六角螺母M4	Nut M4	1	-
48	201252	弹簧垫圈M4	Spring washer	1	-
49	208029	偏心轴挡圈	Retaining ring	1	-
50	5084	开槽圆柱头螺钉SM11/64 \times 40 L=5.5	Screw SM11/64 \times 40 L=5.5	1	-
51	208028	平垫圈 $\phi 4.5 \times \phi 14.3 \times \phi 1.4$	Washer $\phi 4.5 \times \phi 14.3 \times \phi 1.4$	1	-
52	201010805	套筒 $\phi 10 \times \phi 15 \times \phi 18$	Sleeve	1	-
53	252006	弯针架轴	Shaft	1	-
54	210586	唇形密封圈 $\phi 10 \times \phi 19 \times 4$	Lip circlip	1	-
55	252007-92	弯针架	Lower looper support	1	-
56	7085	开槽大圆头螺钉M6 \times 0.75 L=9.6	Screw M6 \times 0.75 L=9.6	1	-
57	7086	开槽圆柱头螺钉M4 L=7	Screw M4 L=7	1	-
58	204585	平垫圈 $\phi 5.5 \times \phi 10 \times 1$	Washer $\phi 5.5 \times \phi 10 \times 1$	1	-
59	4501	内六角圆柱头螺钉M5 L=14	Screw M5 L=14	1	-
60	201010828	下弯针组	Lower looper ass.	1	-
61	-	前护针螺钉	Screw	1	-
62	-	前护针	Needle guard	1	-
63	-	下弯针	Lower looper	1	-
64	204010006	针杆下套卡簧	Circlip	1	-
65	110010104	圆柱销 $\phi 5 \times 10$	Pin	2	-

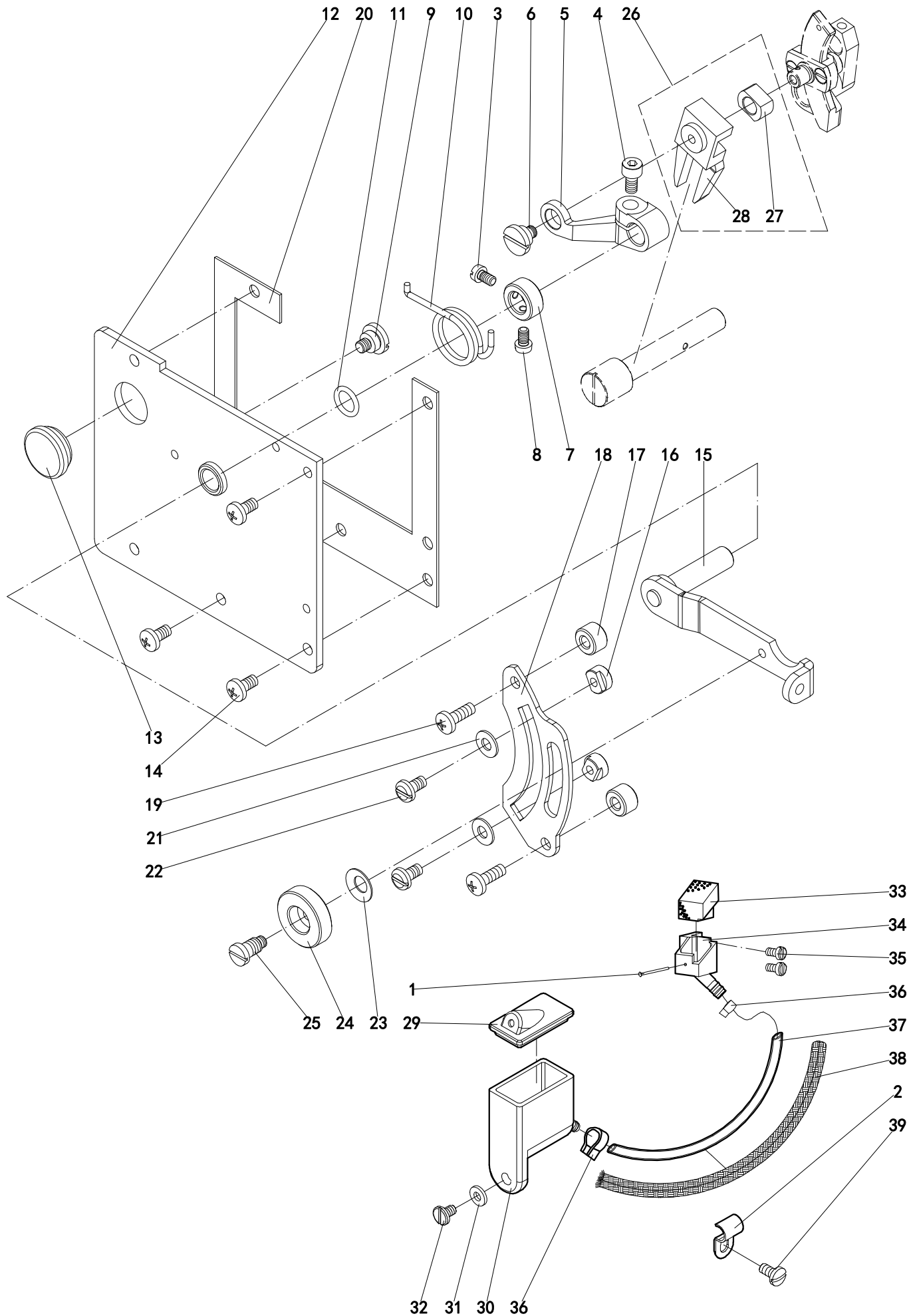
7.送料部分/Feed driving mechanism



7.送料部分/Feed driving mechanism

序号 No.	公司件号 Part No.	名称	Description	数量 Qty.	备注 Remark
1	206571	差动轴套	Sleeve	1	-
2	4514	内六角凹端紧定螺钉 M5 L=5	Screw M5 L=5	5	-
3	252509	油封挡板	Baffle	1	-
4	4543	内六角凹端紧定螺钉M4 L=4	Screw M4 L=4	1	-
5	206133	活动油封	Oil seal	2	-
6	240119	差动轴隔套	Spacer	1	-
7	7020A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=10	Screw M4 L=10	2	-
8	252510	差动轴	Shaft	1	-
9	251520	牙架挡板	Baffle	1	-
10	252508	牙架左限位板	Limiting plate	1	-
11	3044	六角螺母SM11/64×40	Nut	2	-
12	200098	平垫圈 $\phi 4.6 \times \phi 10 \times 1.5$	Washer $\phi 4.6 \times \phi 10 \times 1.5$	2	-
13	206564	动送布连杆	Link	1	-
14	404690001	U型卡簧7	Circlip	1	-
15	206566	差动送布连杆套	Bushing	1	-
16	252526	针距按钮轴	Shaft	1	-
17	255005	针距按钮轴弹簧	Spring	1	-
18	206569	差动送布架销	Pin	1	-
19	206366	O型圈4×1.8	O-ring	1	-
20	204585	平垫圈 $\phi 5.5 \times \phi 10 \times 1$	Washer $\phi 5.5 \times \phi 10 \times 1$	1	-
21	YP065	开口挡圈3.5	Circlip	1	-
22	252516	针距调节器套螺钉M3	Screw	1	-
23	206123	差动牙架螺钉SM11/64×40 L=25	Screw SM11/64×40 L=25	1	-
24	252543	送布凸轮压紧螺母	Nut	1	-
25	252525	垫圈套	Washer	5	-
26	240125	蝶形垫圈 $\phi 10.3 \times \phi 20 \times 1.8$	Butterfly gasket	2	-
27	404490004	开槽圆柱头螺钉SM9/64×40 L=8	Screw SM9/64×40 L=8	1	-
28	252519	抬牙滑块	Slider	1	-
29	402050025	滚针K121510	Needle bearing	1	-
30	402050022	滚针K172110	Needle bearing	1	-
31	206119	送布架滑块销	Pin	1	-
32	252520	滚针轴承限位垫片	Washer	1	-
33	204129A	偏心轴轴套	Sleeve	1	-
34	7041	开槽沉头螺钉M3 L=6	Screw M3 L=6	1	-
35	5084	开槽圆柱头螺钉SM11/64×40 L=5.5	Screw SM11/64×40 L=5.5	1	-
36	204128	偏心轴	Eccentric shaft	1	-
37	205857	小滑块	Slider	1	-
38	7019A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=8	Screw M4 L=8	5	-
39	252507	牙架上限位板	Limiting plate	1	-
40	204439A	偏心轴档位垫片	Washer	1	-
41	252504	牙架右限位板	Limiting plate	1	-
42	206120	送布牙架螺钉SM11/64×40 L=21	Screw SM11/64×40 L=21	1	-
43	252527-91	差动器曲柄组件	Crank ass	1	-
44	-	螺钉	Screw	1	-
45	-	差动调整架	Crank	1	-
46	-	差动调整滑块A	Slider	1	-
47	-	差动调整滑块B	Slider	1	-
48	-	差动调整滑块固定螺钉	Screw	1	-
49	201010909	送布凸轮组件	Feeding cam ass.	1	-
50	-	针距调节器套	Sleeve	1	-
51	-	针距调节器	Eccentric cam	1	-
52	-	送布凸轮	Eccentric cam	1	-
53	201010923	送布架组件	Feeding dog frame ass.	1	-
54	-	送布架	Feeding dog frame	1	-
55	-	送布架滑块	Slider	1	-
56	201010934	牙架组件	Feeding dog support ass.	1	-
57	-	送布牙架	Feeding dog support	1	-
58	-	差动牙架	Feeding dog support	1	-
59	405020005	送布牙组	Feeding dog ass.	1	-
60	-	送布牙	Feeding dog	1	-
61	-	差动牙	Feeding dog	1	-
62	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-
64	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-

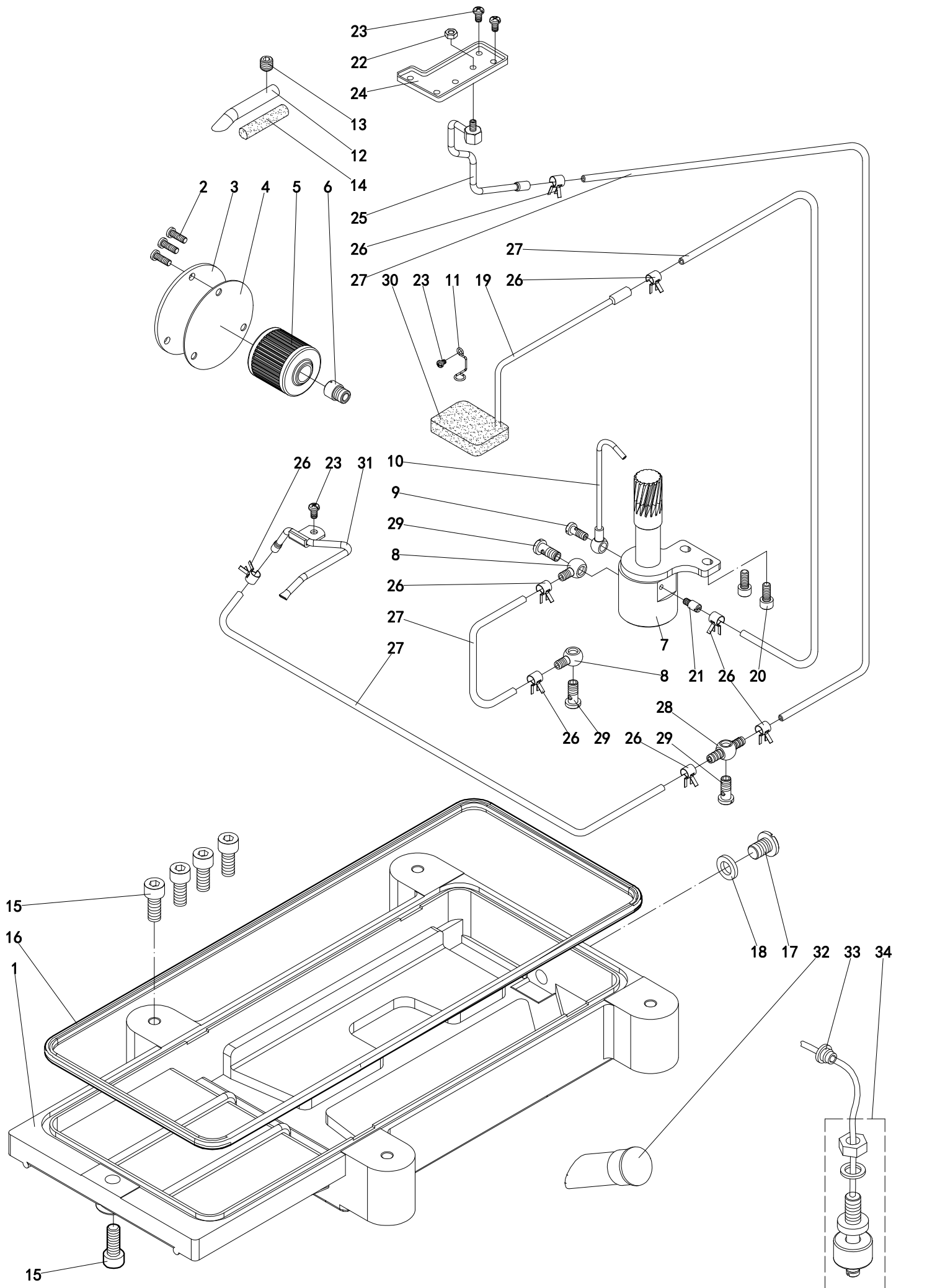
8.差动部分/Differential feed mechanism



8.差动部分/Differential feed mechanism

序号 No.	公司件号 Part No.	名称	Description	数量 Qty.	备注 Remark
1	-	别针	Pin	1	-
2	206115	R型线夹 ϕ 7.5 \times 5	R-type clamp	1	-
3	404450001	开槽盘头螺钉SM9/64 \times 40 L=6	Screw SM9/64 \times 40 L=6	1	-
4	4531	内六角圆柱头螺钉M5 L=11.5	Screw M5 L=11.5	1	-
5	252533-91	差动曲柄	Crank	1	-
6	5316	轴位螺钉D7.5 H3 SM11/64 \times 40 L=4	Axis screw	1	-
7	240271	挡圈 ϕ 8 \times ϕ 14 \times 6.2	Retaining ring	1	-
8	404450004	开槽圆柱头螺钉SM9/64 \times 40 L=9	Screw SM9/64 \times 40 L=9	1	-
9	7066	轴位螺钉D6 H3 M4 L=3.5	Axis screw	1	-
10	252536	差动曲柄弹簧	Spring	1	-
11	240129	O形圈7 \times 1.8	O-ring	1	-
12	252539	左挡板	Baffle	1	-
13	240162	橡胶塞 ϕ 16 \times H5.5	Plug	1	-
14	7019A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=8	Screw M4 L=8	3	-
15	252664-91	差动扳手	Differential wrench	1	-
16	210171	限位螺母	Limiting nut	2	-
17	240124	隔垫 ϕ 4.2 \times ϕ 10 \times 6.5	Spacer	2	-
18	252538	调节板	Adjusting plate	1	-
19	7021A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=12	Screw M4 L=12	2	-
20	201011020	左挡板垫	Oil proof gasket	1	-
21	201185	平垫 ϕ 4.6 \times ϕ 9.8 \times 0.8	Washer ϕ 4.6 \times ϕ 9.8 \times 0.8	2	-
22	5084	开槽圆柱头螺钉SM11/64 \times 40 L=5.5	Screw SM11/64 \times 40 L=5.5	2	-
23	211301	蝶形垫片 ϕ 6.4 \times ϕ 12.5 \times 0.5	Butterfly washer	1	-
24	210167	差动调节螺母	Adjusting nut	1	-
25	5486	差动调节螺钉	Adjusting screw	1	-
26	201011001	比叉滑块组	Fork and slider group	1	-
27	-	滑块	Slider	1	-
28	-	比叉	Fork	1	-
29	255016	下硅油盒盖	Silicon oil box cover	1	-
30	255015	下硅油盒	Silicon oil box	1	-
31	303448	平垫 ϕ 4.5 \times ϕ 9 \times 0.8	Washer ϕ 4.5 \times ϕ 9 \times 0.8	1	-
32	7020A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=10	Screw M4 L=10	1	-
33	255014	机针冷却油棉	Needle cooling felt	1	-
34	255013	机针冷却油棉座	Needle cooling felt support	1	-
35	7009	开槽圆柱头螺钉M3 L=4.5	Screw M3 L=4.5	2	-
36	202199	油管夹	Pipe clip	2	-
37	401060024	油管 ϕ 5 \times ϕ 7	Oil pipe	1	-
38	202175	油线	Oil line	1	-
39	7017A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=5	Screw M4 L=5	1	-
40	-	-	-	-	-
41	-	-	-	-	-
42	-	-	-	-	-
43	-	-	-	-	-
44	-	-	-	-	-
45	-	-	-	-	-
46	-	-	-	-	-
47	-	-	-	-	-
48	-	-	-	-	-
49	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-
51	-	-	-	-	-
52	-	-	-	-	-
53	-	-	-	-	-
54	-	-	-	-	-
55	-	-	-	-	-
56	-	-	-	-	-
57	-	-	-	-	-
58	-	-	-	-	-
59	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-
61	-	-	-	-	-
62	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-
64	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-

9. 润滑部分/Lubricating mechanism

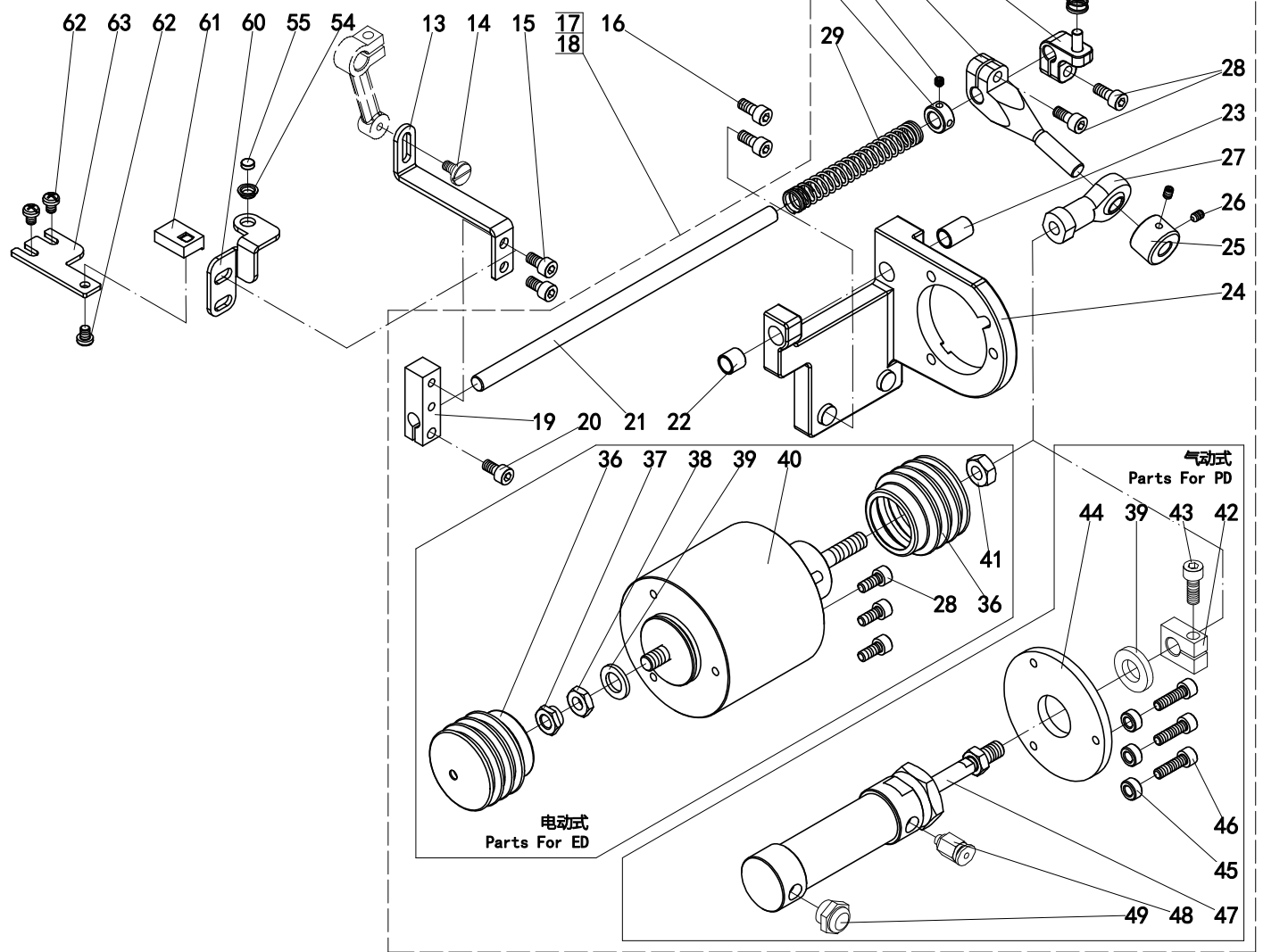
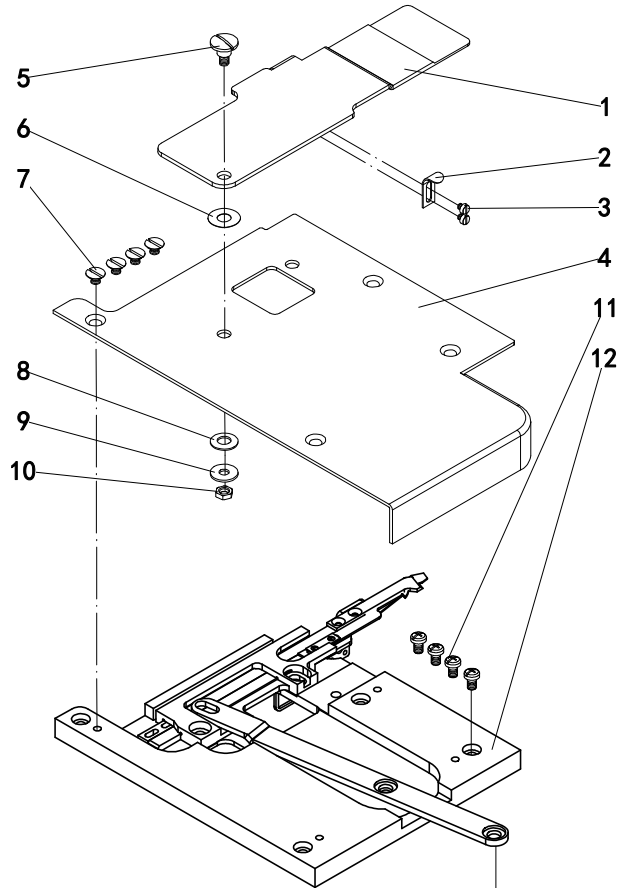
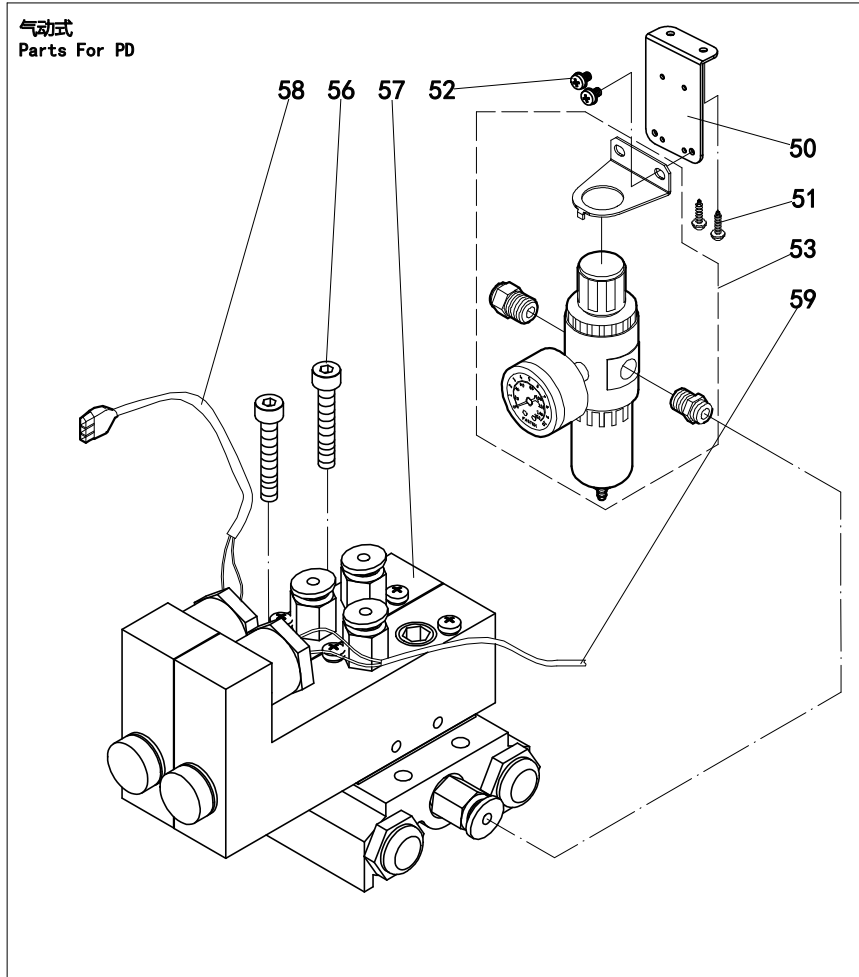


9.润滑部分/Lubricating mechanism

序号 No.	公司件号 Part No.	名称	Description	数量 Qty.	备注 Remark
1	255000	油盘	Oil tank	1	-
2	7019A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=8	Screw M4 L=8	3	-
3	107011508	滤油器盖	Filter cover	1	-
4	107011509	滤油器盖密封垫	Filter cover gasket	1	-
5	204011605	滤芯	Filter	1	-
6	210200	滤油器油嘴	Nozzle	1	-
7	255040-91	油泵	Oil pump	1	-
8	200136	单头油管接头	Pipe joint	2	-
9	255037	过油螺钉SM3/16×32 L=12	Screw SM3/16×32 L=12	1	-
10	255035-91	喷油管	Nozzle	1	-
11	257513	针杆回油管支架弹簧	Spring	1	-
12	255003	针杆给油管	Oil pipe	1	-
13	4514	内六角凹端紧定螺钉 M5 L=5	Screw M5 L=5	1	-
14	240136	针杆给油棉	Felt	1	-
15	4504	内六角圆柱头螺钉M8 L=20	Screw M8 L=20	5	-
16	255001	油盘密封圈	Oil seal	1	-
17	5138B	堵油螺钉SM3/8×28 L=13	Screw SM3/8×28 L=13	1	-
18	202287	堵油螺钉密封垫 $\phi 9.5 \times \phi 16.5 \times 2.6$	Oil seal gasket	1	-
19	255039	针杆回油管	Oil pipe	1	-
20	4531	内六角圆柱头螺钉M5 L=11.5	Screw M5 L=11.5	2	-
21	255093	油泵油管接头	Pipe joint	1	-
22	4802	六角螺母M4	Nut	1	-
23	7018A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=7	Screw M4 L=7	4	-
24	255006	接油盘	Oil pan	1	-
25	255007-91	喷油管	Nozzle	1	-
26	202199	油管夹	Pipe clip	8	-
27	401060024	油管 $\phi 5 \times \phi 7$	Oil pipe	4	-
28	255123	双头油管接头	Pipe joint	1	-
29	200152	过油螺钉SM1/4×40 L=15	Screw SM1/4×40 L=15	3	-
30	255021	针杆回油吸油棉	Felt	1	-
31	255010-91	喷油管	Nozzle	1	-
32	206590	油标	Oil Mark	1	-
33	109011240	橡胶塞 $\phi 8.5$	Plug	1	-
34	109010006	油量检测装置	Oil inspection device	1	-
35	-	-	-	-	-
36	-	-	-	-	-
37	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-
39	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-
41	-	-	-	-	-
42	-	-	-	-	-
43	-	-	-	-	-
44	-	-	-	-	-
45	-	-	-	-	-
46	-	-	-	-	-
47	-	-	-	-	-
48	-	-	-	-	-
49	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-
51	-	-	-	-	-
52	-	-	-	-	-
53	-	-	-	-	-
54	-	-	-	-	-
55	-	-	-	-	-
56	-	-	-	-	-
57	-	-	-	-	-
58	-	-	-	-	-
59	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-
61	-	-	-	-	-
62	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-
64	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-

10. 下切线部分/Under thread trimmer mechanism

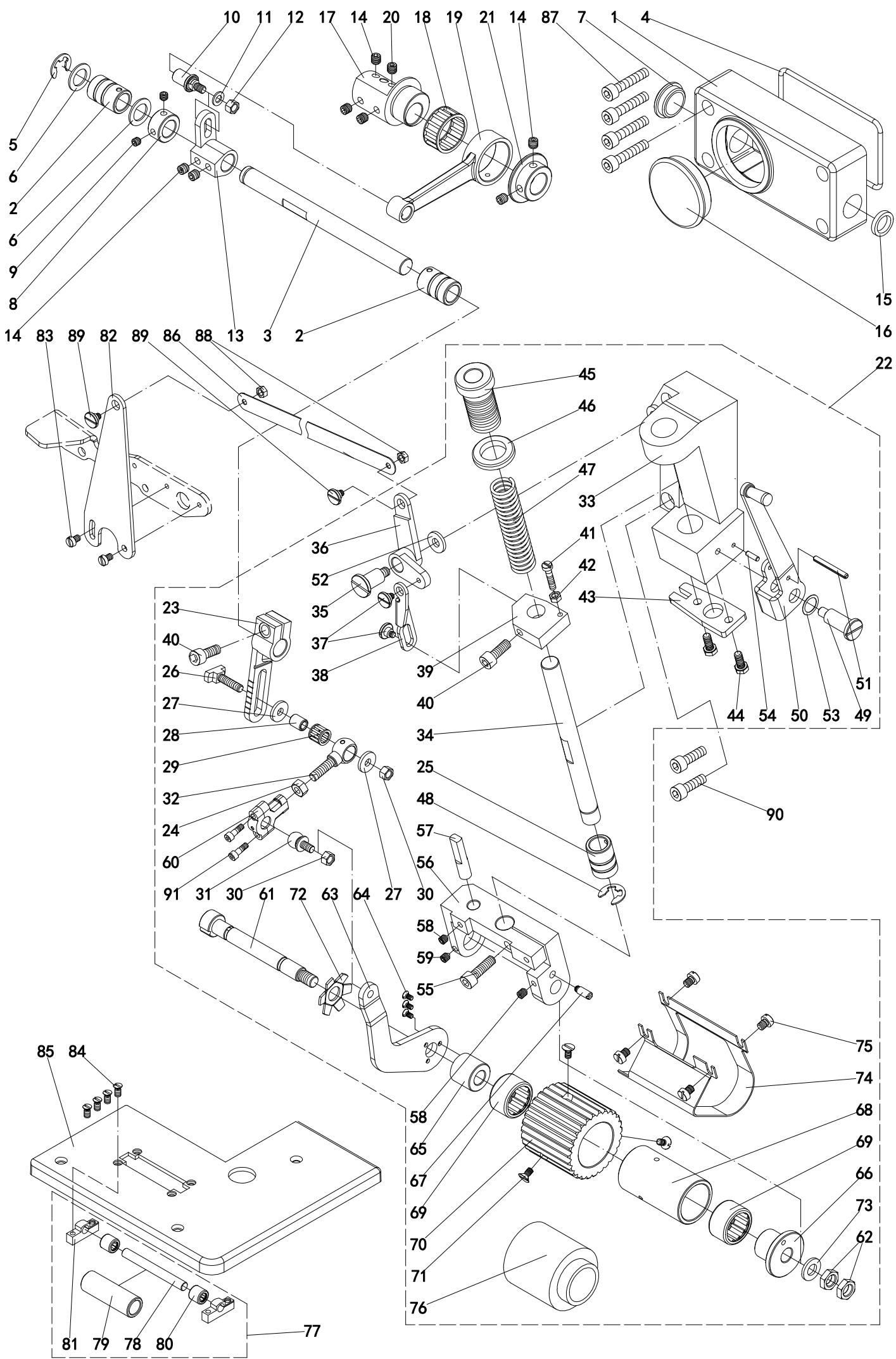
自动下切线
Parts For UT



10.下切线部分/Under thread trimmer mechanism

序号 No.	公司件号 Part No.	名称	Description	数量 Qty.	备注 Remark
1	204012633	刀盘推板	Cover	1	-
2	204012640	刀盘推板限位簧	Spring	1	-
3	7031	开槽圆柱头螺钉M2.5 L=4	Screw M2.5 L=4	2	-
4	204012632	刀盘盖板	Cover	1	-
5	204012634	轴位螺钉D5 H6 M4 L=5	Axis screw	1	-
6	210307	波形垫片 ϕ 6.9 \times ϕ 10.5 \times 0.5	Waveform washer	1	-
7	204012639	开槽沉头螺钉M4 L=5	Screw M4 L=5	1	-
8	211301	蝶形垫片 ϕ 6.4 \times ϕ 12.5 \times 0.5	Butterfly gasket	1	-
9	204585	平垫圈 ϕ 5.5 \times ϕ 10 \times 1	Washer ϕ 5.5 \times ϕ 10 \times 1	1	-
10	4802	六角螺母M4	Nut M4	1	-
11	7019A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=8	Screw M4 L=8	4	-
12	401020019	刀盘	UT device	1	-
13	211010008	松线推板	Pushing plate	1	-
14	404410001	轴位螺钉D5 H3 M4 L=5	Axis screw	1	-
15	4500	内六角圆柱头螺钉M5 L=10	Screw M5 L=10	2	-
16	4510	内六角圆柱头螺钉M6 L=16	Screw M6 L=16	2	-
17	207020028	剪线电磁铁组	Electromagnet ass.	1	-
18	207020036	剪线气缸组	Cylinder ass.	1	-
19	-	松线推板座	Pushing plate base	1	-
20	4500	内六角圆柱头螺钉M5 L=10	Screw M5 L=10	1	-
21	-	驱动轴	Shaft	1	-
22	-	驱动轴左套	Sleeve	1	-
23	-	驱动轴右套	Sleeve	1	-
24	-	剪线电磁铁支架	Electromagnet bracket	1	-
25	-	挡圈	Retaining ring	1	-
26	4543	内六角凹端紧定螺钉M4 L=4	Screw M4 L=4	5	-
27	401060006	鱼眼轴承M8	Joint	1	-
28	4531	内六角圆柱头螺钉M5 L=11.5	Screw M5 L=11.5	2	-
29	-	复位弹簧	Spring	1	-
30	-	复位弹簧挡圈	Retaining ring	1	-
31	-	推杆	Pushing bar	1	-
32	-	曲柄	Crank	1	-
33	-	弹簧	Spring	1	-
34	-	连杆	Link	1	-
35	-	轴位螺钉	Axis screw	1	-
36	-	防尘罩	Dust cover	2	-
37	-	螺母	Nut	1	-
38	-	六角螺母M8	Nut M8	1	-
39	201012504	自动剪线复位缓冲垫	Cushion pad	1	-
40	207010026	剪线电磁铁	Electromagnet	1	-
41	404510003	六角螺母M8	Nut M8	1	-
42	201012505	自动剪线复位限位块	Limiting block	1	-
43	4501	内六角圆柱头螺钉M5 L=14	Screw M5 L=14	1	-
44	211010042	剪线气缸转接板	Cylinder transfer plate	1	-
45	211010043	剪线气缸转接板隔垫	Spacer	3	-
46	404430005	内六角圆柱头螺钉M5 L=18	Screw M5 L=18	3	-
47	401020001	气缸MAL20*25-U	Cylinder	1	-
48	302040039	接头PC4-01	Tracheal joint	1	-
49	302041330	消声器1分BSLM-01	Muffler	1	-
50	204012554	自动剪线过滤器固定座	Bracket	1	-
51	109011323	木螺钉 GB 951 3.5 \times 25	Wood screw	2	-
52	404420004	十字槽盘头螺钉M5 L=8	Screw M5 L=8	2	-
53	401030013	空气过滤器AFR2000	Air filter	1	-
54	207010034	磁铁套	Magnet cover	1	-
55	207010033	磁铁 ϕ 5.5 \times 2	Magnet	1	-
56	404430015	内六角圆柱头螺钉M4 L=25	Screw M4 L=25	2	-
57	401030031	二联电磁阀组件	Solenoid valve ass.	1	-
58	401030067	电线	Wire	1	-
59	401030054	电线	Wire	1	-
60	207010032	磁铁支架	Magnet bracket	1	-
61	207010035	霍尔组件	Hall sensor	1	-
62	7017A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=5	Screw M4 L=5	3	-
63	207010031	霍尔安装支架	Hall sensor bracket	1	-
64	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-
66	-	-	-	-	-
67	-	-	-	-	-
68	-	-	-	-	-

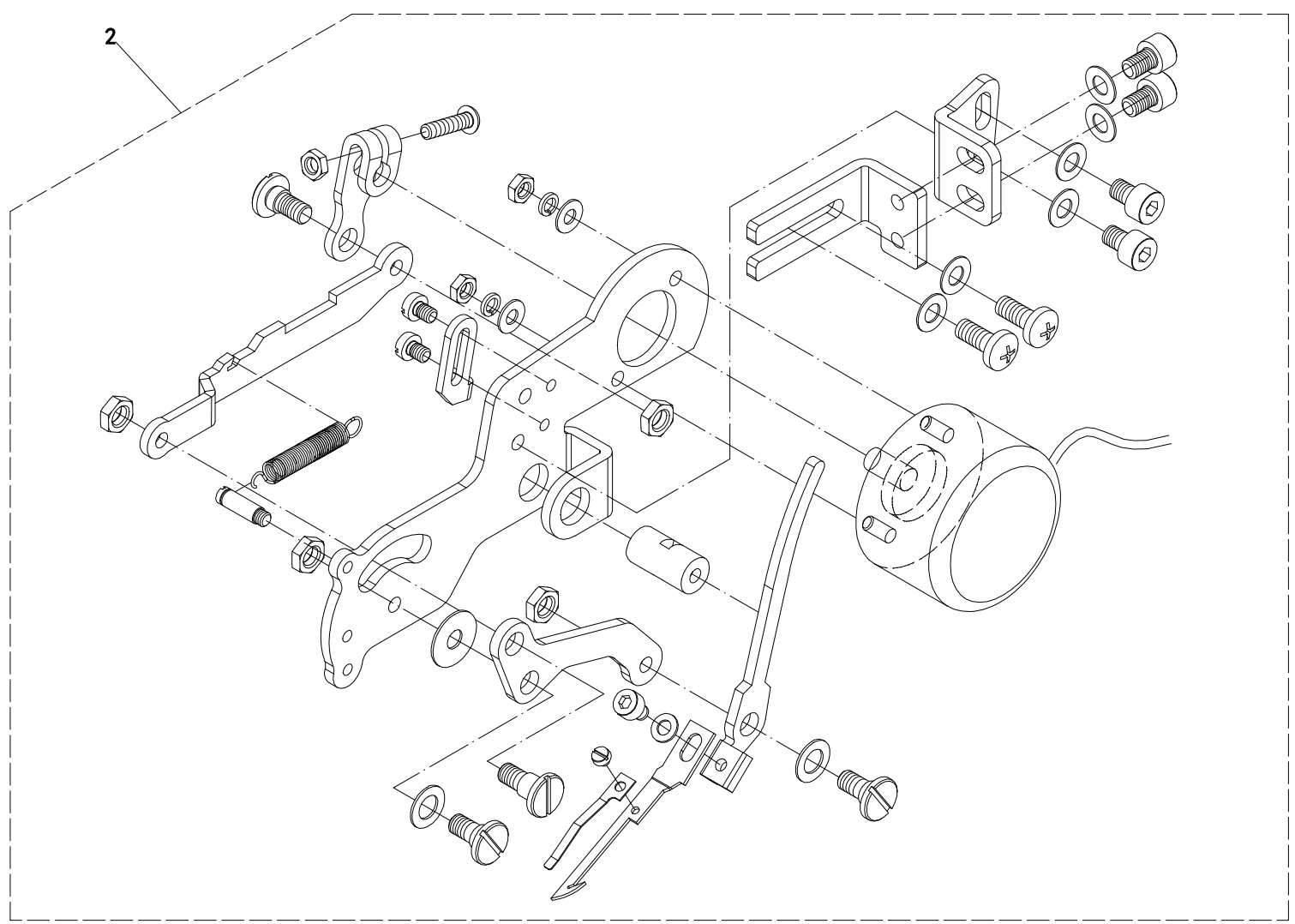
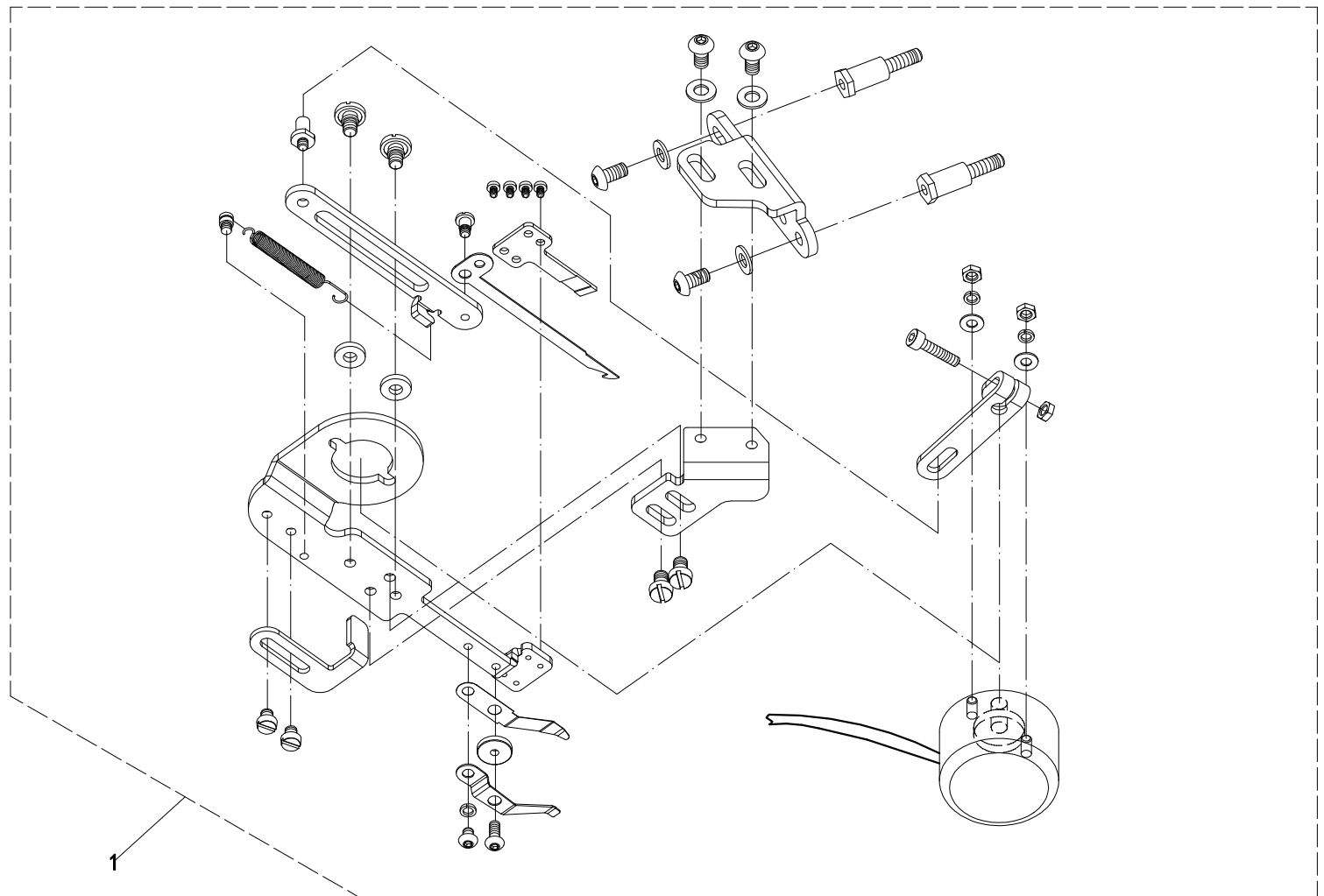
11.拖布轮部分/RP Device



11.拖布轮部分/RP Device

序号 No.	公司件号 Part No.	名称	Description	数量 Qty.	备注 Remark
1	204012101	机座	Frame	1	-
2	201011225	套筒 $\phi 12 \times \phi 17 \times 25$	Sleeve	2	-
3	206011620	过线凸轮轴	Shaft	1	-
4	204012104	密封圈	Oil seal	1	-
5	404610002	开口挡圈9	Circlip	1	-
6	206180	平垫圈 $\phi 12.2 \times \phi 19.3 \times 2.2$	Washer $\phi 12.2 \times \phi 19.3 \times 2.2$	2	-
7	303010170	橡胶塞 $\phi 21 \times H5$	Plug	1	-
8	206011623	挡圈 $\phi 12 \times \phi 20 \times 10$	Retaining ring	1	-
9	4514	内六角凹端紧定螺钉 M5 L=5	Screw M5 L=5	2	-
10	254504	摆动连杆轴曲柄销	Pin	1	-
11	240062	平垫圈 $\phi 6.3 \times \phi 13 \times 1.5$	Washer $\phi 6.3 \times \phi 13 \times 1.5$	1	-
12	4805	六角螺母M5	Nut M5	1	-
13	204012113	曲柄	Crank	1	-
14	4547	内六角凹端紧定螺钉M6 $\times 0.75$ L=5	Screw M6 $\times 0.75$ L=5	7	-
15	101010120	唇形密封圈 $\phi 12 \times \phi 17 \times 2.8$	Lip Oil seal	1	-
16	303011729	橡胶塞 $\phi 45 \times H8.7$	Plug	1	-
17	204012117	偏心联轴器	Eccentric wheel	1	-
18	-	滚针轴承 $\phi 24 \times \phi 28 \times 12.7$	Needle bearing	1	-
19	204012119	驱动连杆	Link	1	-
20	4555	内六角尖端紧定螺钉M6 $\times 0.75$ L=7	Screw M6 $\times 0.75$ L=7	2	-
21	204012121	驱动连杆挡圈	Retaining ring	1	-
22	204022102	后拖轮上轮组	RP device ass.	1	-
23	-	速度调节杆	Adjusting bar	1	-
24	-	六角螺母M6	Nut M6	1	-
25	201011225	套筒 $\phi 12 \times \phi 17 \times 25$	Sleeve	1	-
26	-	速度调节销	Adjusting pin	1	-
27	-	平垫圈 $\phi 5.3 \times \phi 11.4 \times 2$	Washer $\phi 5.3 \times \phi 11.4 \times 2$	2	-
28	-	驱动连杆圈套	Bushing	2	-
29	-	滚针轴承 $\phi 8 \times \phi 11 \times 9.6$	Needle bearing	2	-
30	4805	六角螺母M5	Nut M5	2	-
31	-	球曲柄	Crank	1	-
32	-	连杆上部	Link	1	-
33	-	压杆座	Presser bar bracket	1	-
34	-	压杆	Presser bar	1	-
35	-	轴位螺钉	Axis screw	1	-
36	-	抬压曲柄	Crank	1	-
37	7066	轴位螺钉D6 H3 M4 L=3.5	Axis screw	2	-
38	-	抬压连杆	Link	1	-
39	-	挡块	Block	1	-
40	4510	内六角圆柱头螺钉M6 L=16	Screw M6 L=16	2	-
41	7025A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=20	Screw M4 L=20	1	-
42	4802	六角螺母M4	Nut M4	1	-
43	-	定位板	Positioning plate	1	-
44	7174	六角头开槽螺钉M5 L=10	Screw M5 L=10	2	-
45	-	调压螺杆	Adjusting screw	1	-
46	-	调压螺母	Adjusting nut	1	-
47	-	压簧	Spring	1	-
48	404610002	开口挡圈9	Circlip	1	-
49	-	轴位螺钉	Axis screw	1	-
50	-	抬压手柄	Lifting handle	1	-
51	-	弹性圆柱销直槽轻型3 $\times 30$	Pin	1	-
52	-	平垫圈 $\phi 6.2 \times \phi 14.7 \times 2$	Washer $\phi 6.2 \times \phi 14.7 \times 2$	1	-
53	-	波形垫圈	Waveform washer	1	-
54	-	圆柱销A型3 $\times 10$	Pin	1	-
55	4510	内六角圆柱头螺钉M6 L=16	Screw M6 L=16	1	-
56	-	滚轮支架	Roller bracket	1	-
57	-	定位销	Pin	1	-
58	4514	内六角凹端紧定螺钉 M5 L=5	Screw M5 L=5	2	-
59	4568	内六角锥端紧定螺钉M5 L=8	Screw M5 L=8	1	-
60	-	连杆下部	Link	1	-
61	-	滚轮轴	Shaft	1	-
62	-	六角螺母M8 $\times 1$	Nut M8 $\times 1$	2	-
63	-	驱动摇杆	Rocker	1	-
64	7041	开槽沉头螺钉M3 L=6	Screw M3 L=6	3	-
65	-	单向轴承驱动内圈	Bushing	1	-
66	-	单向轴承止动内圈	Bushing	1	-
67	-	止动螺钉	Screw	1	-
68	-	滚轮内芯	Bushing	1	-
69	-	单向滚针轴承HF2016	Unidirectional needle bearing	2	-
70	-	塑料拖轮	Roller	1	-
71	7077	开槽沉头螺钉M4 L=8	Screw M4 L=8	3	-
72	-	垫片	Washer	1	-
73	-	平垫圈 $\phi 8.2 \times \phi 15.8 \times 1.8$	Washer $\phi 8.2 \times \phi 15.8 \times 1.8$	1	-
74	-	拖轮护手架	Hand guard	1	-
75	-	开槽圆柱头螺钉M5 L=5	Screw M5 L=5	4	-
76	-	橡胶滚轮	Roller	1	-
77	204020014	后拖轮下轮组	Roller group	1	-
78	-	滚轮轴	Shaft	1	-
79	-	滚轮	Roller	1	-
80	-	冲压外圈滚针轴承HK061009	Needle bearing	2	-
81	-	滚轮轴支架	Bracket	2	-
82	211010044	后拖轮抬压连杆	Link	1	-
83	7017A	十字槽开槽盘头螺钉M4 L=5	Screw M4 L=5	2	-
84	7077	开槽沉头螺钉M4 L=8	Screw M4 L=8	3	-
85	204110304	左缝台	Sewing plate	1	-
86	211010045	长连杆	Link	1	-
87	4523	内六角圆柱头螺钉M6 L=35	Screw M6 L=35	4	-
88	4802	六角螺母M4	Nut M4	2	-
89	7066	轴位螺钉D6 H3 M4 L=3.5	Axis screw	2	-
90	4510	内六角圆柱头螺钉M6 L=16	Screw M6 L=16	2	-
91	-	内六角圆柱头螺钉SM9/64 $\times 40$ L=11	Screw SM9/64 $\times 40$ L=11	2	-

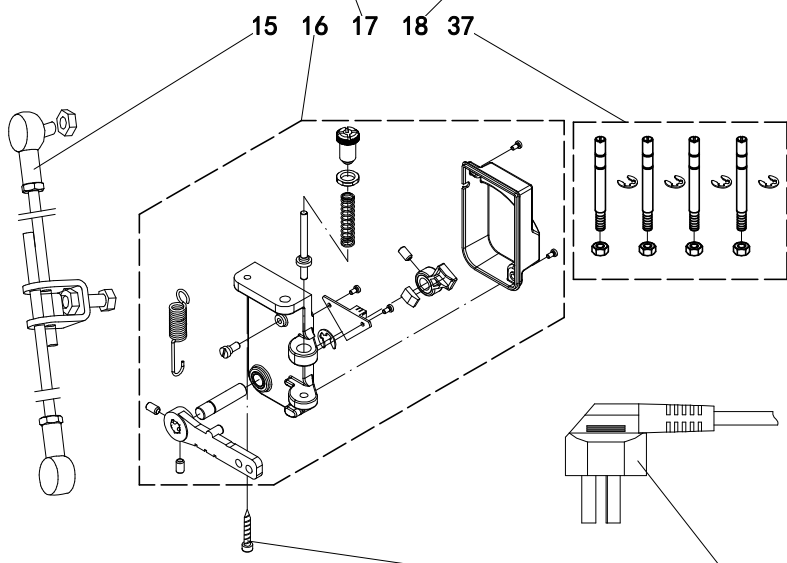
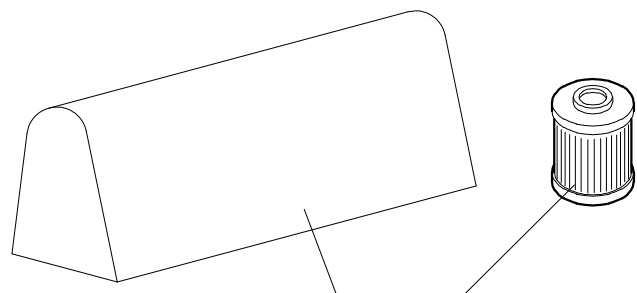
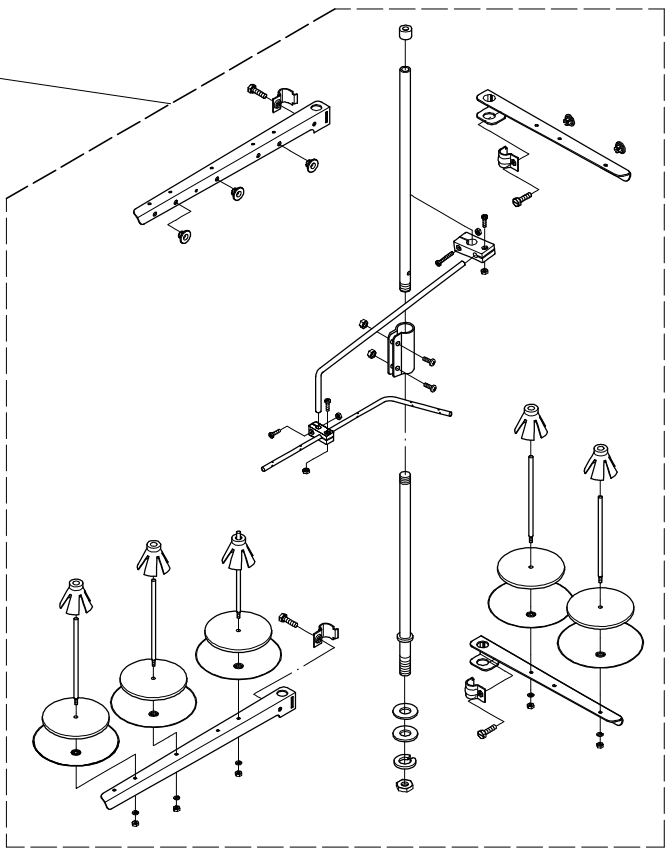
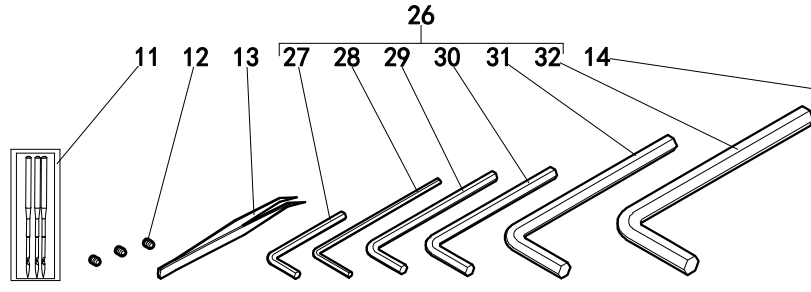
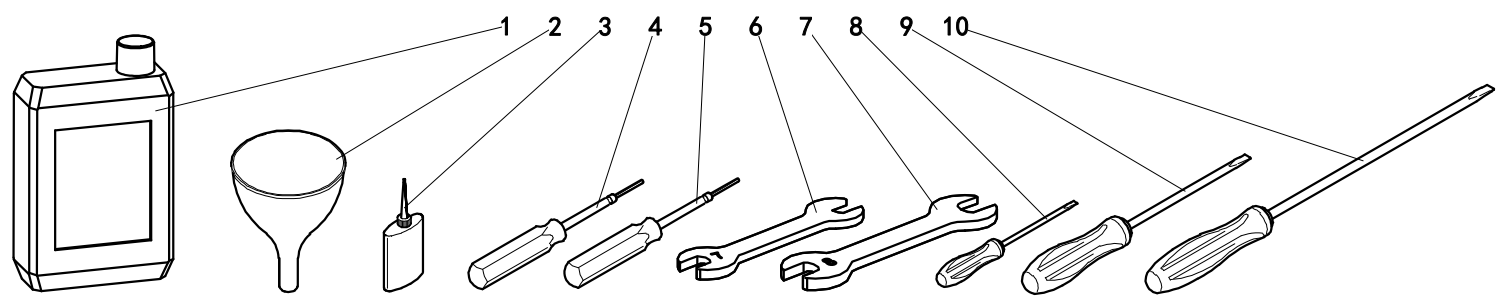
12.上修线部分/Up thread trimmer mechanism



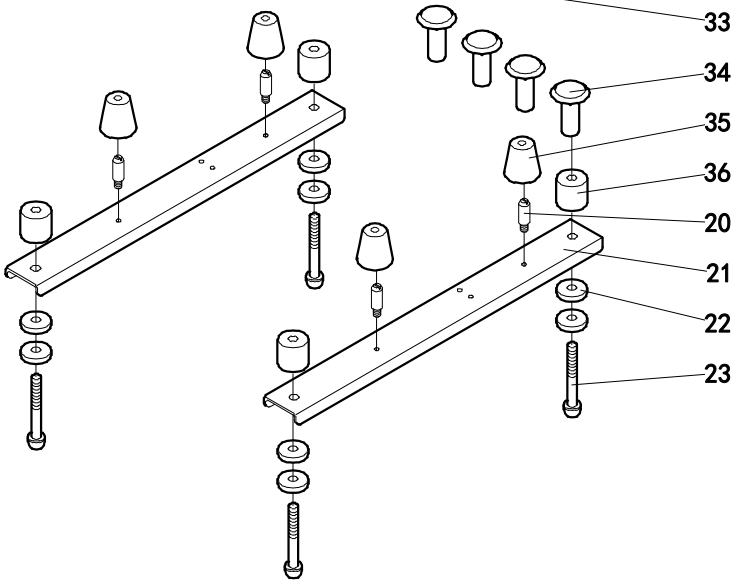
12.上修线部分/Up thread trimmer mechanism

序号 No.	公司件号 Part No.	名称	Description	数量 Qty.	备注 Remark
1	401020018	上剪线装置	CT device	1	-
2	401020034	上拨线装置	DL device	1	-
3	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-
8	-	-	-	-	-
9	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-
13	-	-	-	-	-
14	-	-	-	-	-
15	-	-	-	-	-
16	-	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-
18	-	-	-	-	-
19	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-
21	-	-	-	-	-
22	-	-	-	-	-
23	-	-	-	-	-
24	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-
26	-	-	-	-	-
27	-	-	-	-	-
28	-	-	-	-	-
29	-	-	-	-	-
30	-	-	-	-	-
31	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-
33	-	-	-	-	-
34	-	-	-	-	-
35	-	-	-	-	-
36	-	-	-	-	-
37	-	-	-	-	-
38	-	-	-	-	-
39	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-
41	-	-	-	-	-
42	-	-	-	-	-
43	-	-	-	-	-
44	-	-	-	-	-
45	-	-	-	-	-

13.附件部分/Accessorie part mechanism



横筒型高速直驱智能绷缝机

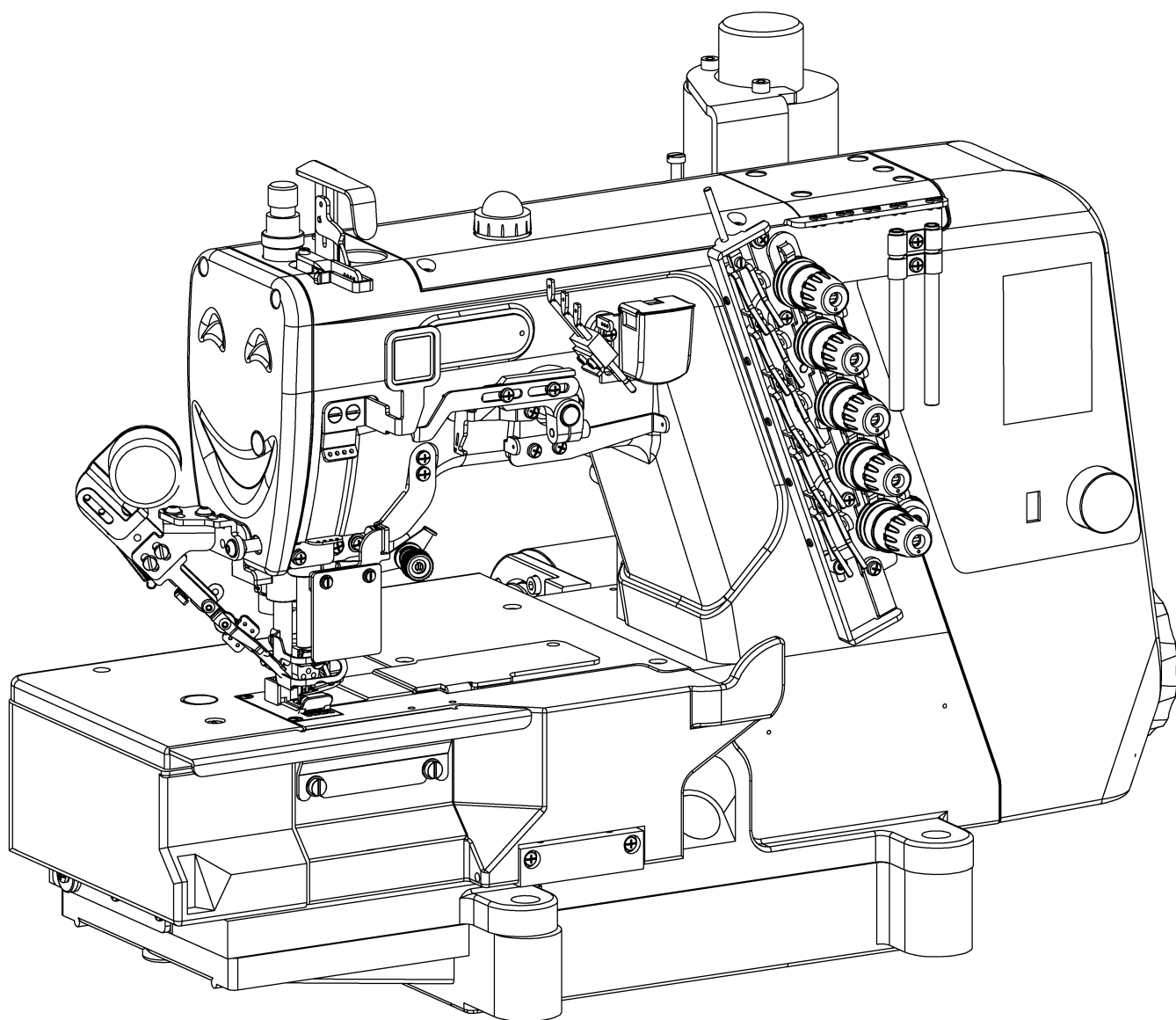


13.附件部分/Accessorie part mechanism

序号 No.	公司件号 Part No.	名称	Description	数量 Qty.	备注 Remark
1	402020005	油壶	Oil pot	1	-
2	402020115	漏斗	Funnel	1	-
3	402020010	硅油壶	Oil pot	1	-
4	402020076	内六角扳手(1.5mm)	1.5mm Allen wrench	1	-
5	402020077	内六角扳手(1.6mm)	1.6mm Allen wrench	1	-
6	402020080	6-7号扳手	6-7# wrench	1	-
7	402020008	8号扳手	8# wrench	1	-
8	402020067	螺丝刀(小)	Screwdriver	1	-
9	402020066	螺丝刀(中)	Screwdriver	1	-
10	402020065	螺丝刀(大)	Screwdriver	1	-
11	402020132	机针-UY128GAS/11号(3枚)	Needle	1	-
12	4554	内六角凹端紧定螺钉M3 L=3	Screw M3 L=3	3	-
13	402020064	镊子	Tweezers	1	-
14	402020020	线架	Thread stand	1	-
15	401070002	拉杆	Pull rod	1	-
16	401030025	电机调速器	Speed controller	1	-
17	402020086	机头罩	Dustproof cover	1	-
18	204011605	滤芯	Oil filter	1	-
19	212010015	零件手册及使用说明书	Parts and instruction manual	1	-
20	7093	油盘减震垫螺钉M5	Screw	4	-
21	259000	机头承托板	Machine support plate	2	-
22	404210003	平垫圈 $\phi 8.5 \times \phi 24 \times 1.5$	Washer $\phi 8.5 \times \phi 24 \times 1.5$	8	-
23	4512	台板螺钉	Screw	4	-
24	402020071	链条	Chain	1	-
25	-	电源线	Power line	1	-
26	402020116	2-6内六角扳手	2-6mm Allen wrench group	1	-
27	-	2mm内六角扳手	2mm Allen wrench	1	-
28	-	2.5mm内六角扳手	2.5mm Allen wrench	1	-
29	-	3mm内六角扳手	3mm Allen wrench	1	-
30	-	4mm内六角扳手	4mm Allen wrench	1	-
31	-	5mm内六角扳手	5mm Allen wrench	1	-
32	-	6mm内六角扳手	6mm Allen wrench	1	-
33	109011323	木螺钉 GB 951 3.5 \times 25	Wood screw	6	-
34	206336	台板螺母	Nut	4	-
35	207010007	油盘减震垫	Tray crash pad	4	-
36	205764	托盘安装橡胶垫	Spacer	4	-
37	206012015	台板螺钉螺母组	Screw and nut group	1	-
38	-	-	-	-	-
39	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-
41	-	-	-	-	-
42	-	-	-	-	-
43	-	-	-	-	-
44	-	-	-	-	-
45	-	-	-	-	-
46	-	-	-	-	-
47	-	-	-	-	-
48	-	-	-	-	-
49	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-
51	-	-	-	-	-
52	-	-	-	-	-
53	-	-	-	-	-
54	-	-	-	-	-
55	-	-	-	-	-
56	-	-	-	-	-
57	-	-	-	-	-
58	-	-	-	-	-
59	-	-	-	-	-
60	-	-	-	-	-
61	-	-	-	-	-
62	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-
64	-	-	-	-	-
65	-	-	-	-	-

НАСТОЛЬНАЯ РАСПОШИВАЛЬНАЯ МАШИНА AURORA NEVA-7

Инструкция



© 2008 ООО «Аврора»

Обратите внимание!

1. Перед первым вводом машины в эксплуатацию после настройки тщательно очистите ее.
2. Машина очень строго регулируется и проверяется перед отправкой с завода, но после доставки и погрузки на большие расстояния детали машины могут потерять или сместиться при сильной тряске и ударе, вас просят тщательно проверить это. Чтобы переместить маховик вручную, чтобы увидеть, есть ли какие-либо трудности с перемещением деталей, и есть ли какие-либо удары или необычный звук. Да, правильно отрегулируйте машину и запустите машину, пока она не придет в нормальное состояние.
3. Никогда не работайте на машине без смазки масляного поддона.
4. Убедитесь, что вилка питания правильно подключена к источнику питания.
5. Направление вращения швейной машины - по часовой стрелке, если смотреть со стороны маховика.

2. Предостережения в использовании.

1. Во избежание травм никогда не кладите руку под иглу, когда включаете выключатель питания или работаете на машине.
2. Во избежание травм никогда не вставляйте пальцы в крышку нитепритягивателя во время работы машины.
3. Никогда не кладите палец на защитную полку при подаче ткани вручную.
4. Во избежание возможных несчастных случаев из-за резкого запуска машины отключайте питание машины при наклоне или ремонте головки машины.
5. Всегда выключайте питание, покидая машину.
6. Во избежание возможных травм, вызванных попаданием в машину, держите пальцы, голову и одежду подальше от маховика во время работы машины.
7. Во избежание травм никогда не работайте на машине с любым из двигателей.
сняты крышка, направляющая для пальцев или предохранительные устройства.
8. Никогда не очищайте поверхность головки машины разбавленной краской, такой как банановое масло.

3. Установка

1. Перед установкой станка проверьте чертеж выреза стола, чтобы правильно его вырезать.

2. В соответствии с последовательностью установки закрепите сейсмостойкую, неподвижную пластину и другие приспособления.

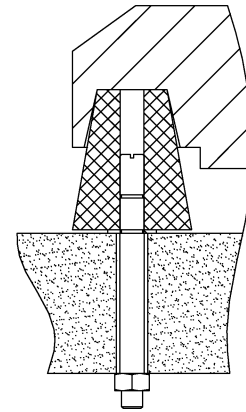
1) Вверх стола

В соответствии с последовательностью справа, установите утопленную резиновую подушку и каркас подушки.

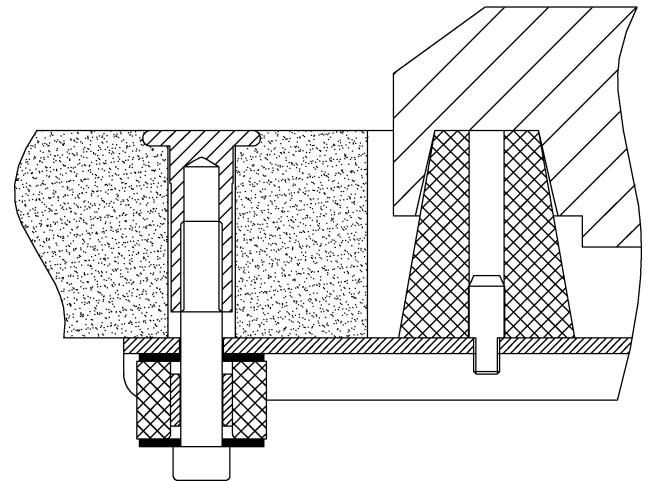
2) Утопленный стол

В соответствии с правилами установите раму машины и снова установите утопленную резиновую подушку и раму подушечки.

Верх
стола



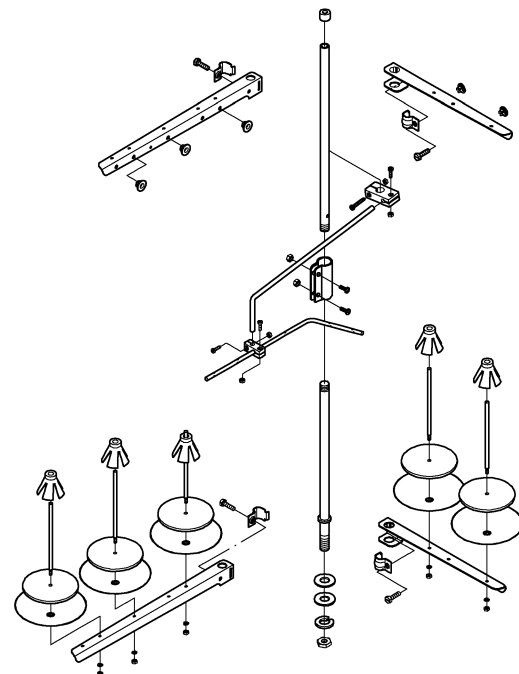
Утопленный стол



1. Установка стойки с нитками

1. Установите детали подставки для нити, вставьте ее в отверстие в столешнице.

2. Затяните гайку опорного стержня катушки (нижнюю) и зафиксируйте блок стойки нити.



5. 机器的润滑 Lubrication

5. Смазка

Залейте масло, если уровень масла 2 ниже нижней отметки в окошке отметки уровня масла 3 при использовании швейной машины.

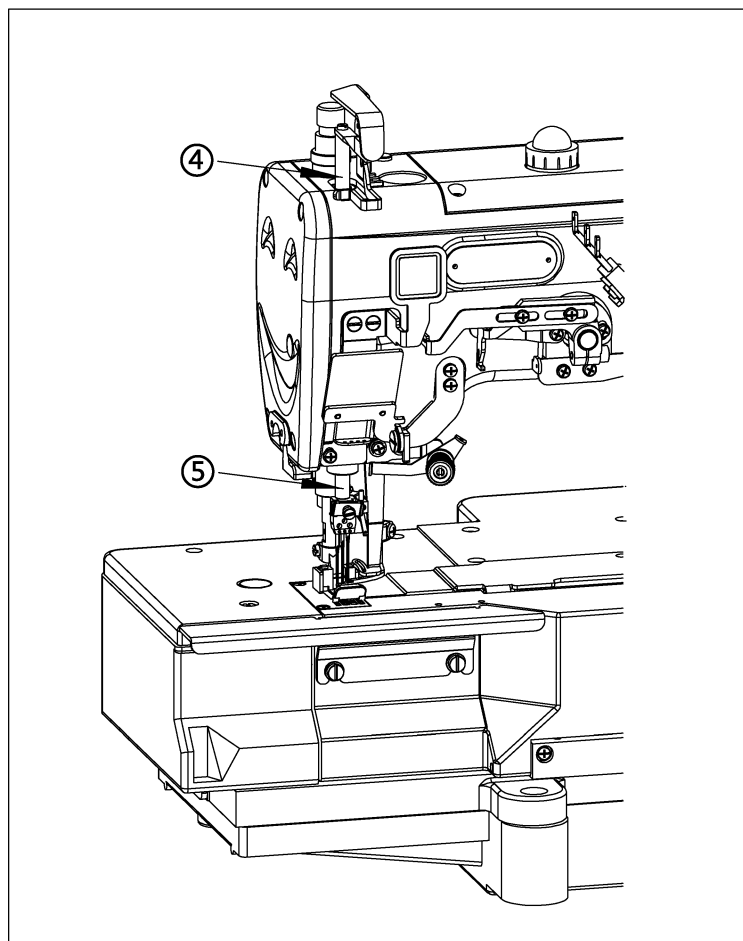
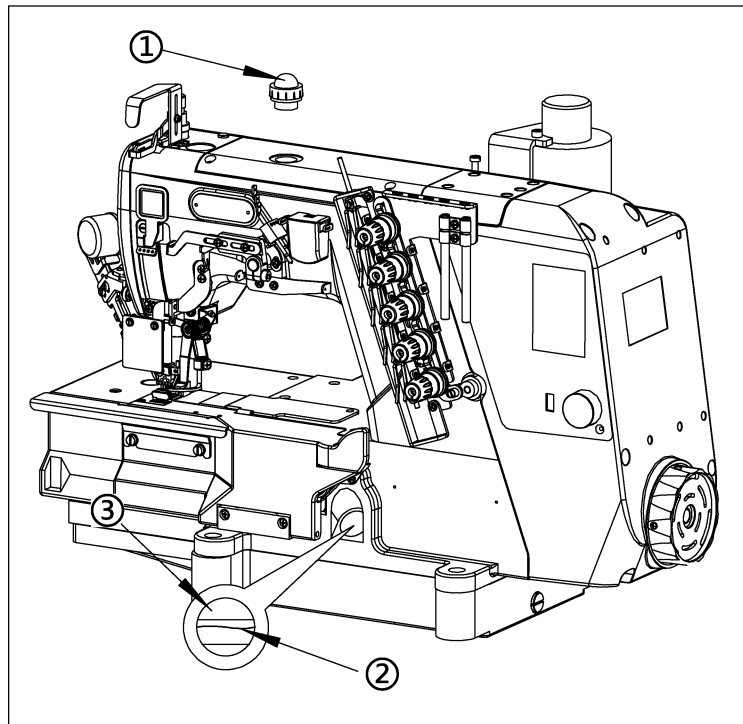
Этапы смазки следующие:

1. Снимите масляное окошко 1, залейте масло с помощью масляного фильтра в коробке с принадлежностями (белое масло № 26).
2. Заливайте масло до тех пор, пока уровень масла не достигнет линий H и L окошка масляной метки.
3. Не заливайте слишком много масла, иначе масло выльется из головки.
3. Закройте масляное окно 3 после завершения смазки.

При первом использовании машины или периоде неиспользования машины используйте газовый баллончик в игловодителе 4, 5 до 2-3 капель масла.

Осторожно:

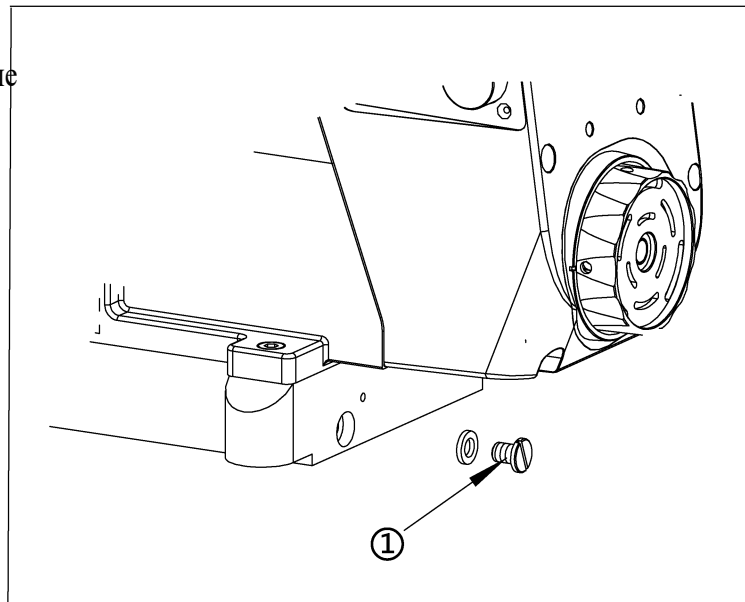
1. Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, выключите питание перед выполнением операции.
2. При первом использовании новой машины откройте резиновую заглушку 1 и залейте 200 мл масла (белое масло № 26).



6. 润滑油的更换 Oil Change

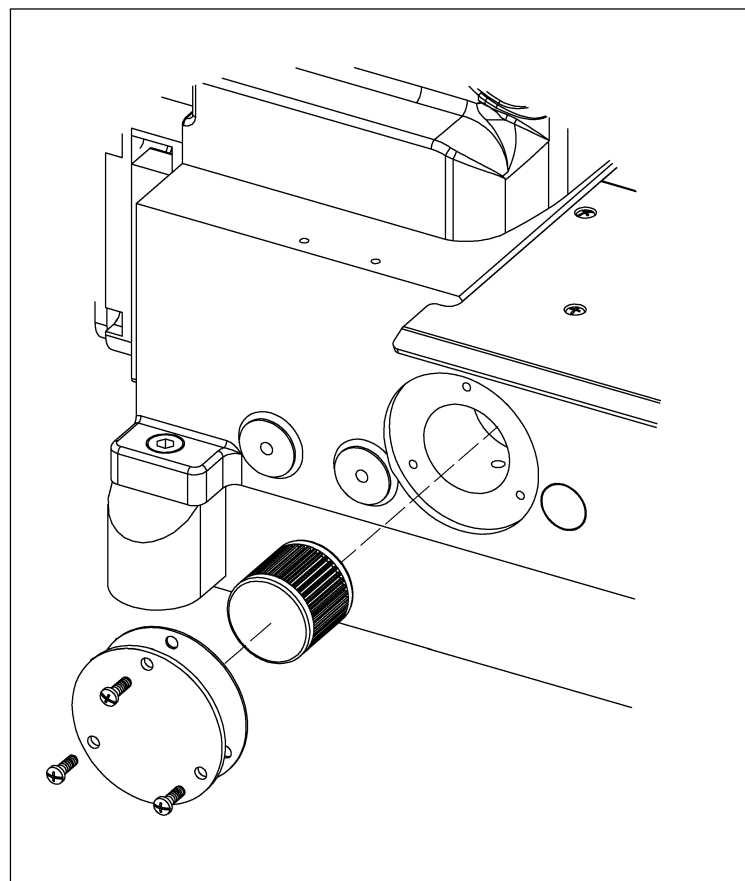
6. Замена масла

1. Открутите винт 1 и слейте все масло из бака. После слива затяните винт 1. Залейте новое масло.
2. Для обеспечения длительного срока службы машины, пожалуйста, полностью замените смазочное масло через один месяц после начала эксплуатации. После первого раза заменяйте смазочное масло каждые 6 месяцев.



7. Замена масляного фильтра

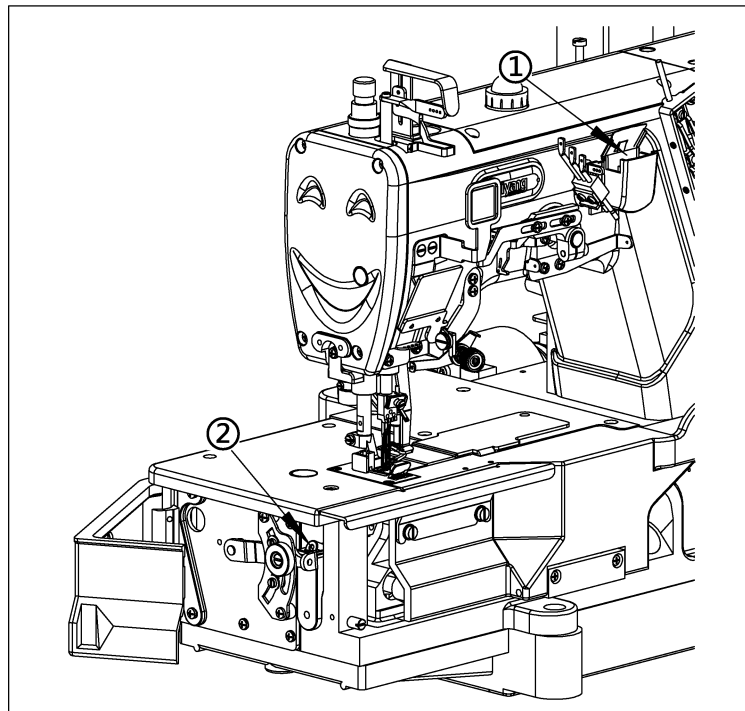
Эта машина оснащена масляным фильтром, который можно заменить через месяц после начала эксплуатации. После этого меняйте масляный фильтр каждые 6 месяцев.



8. HR装置の供油 Filling the HR device with silicon oil

Заполнение устройства HR силиконовым маслом

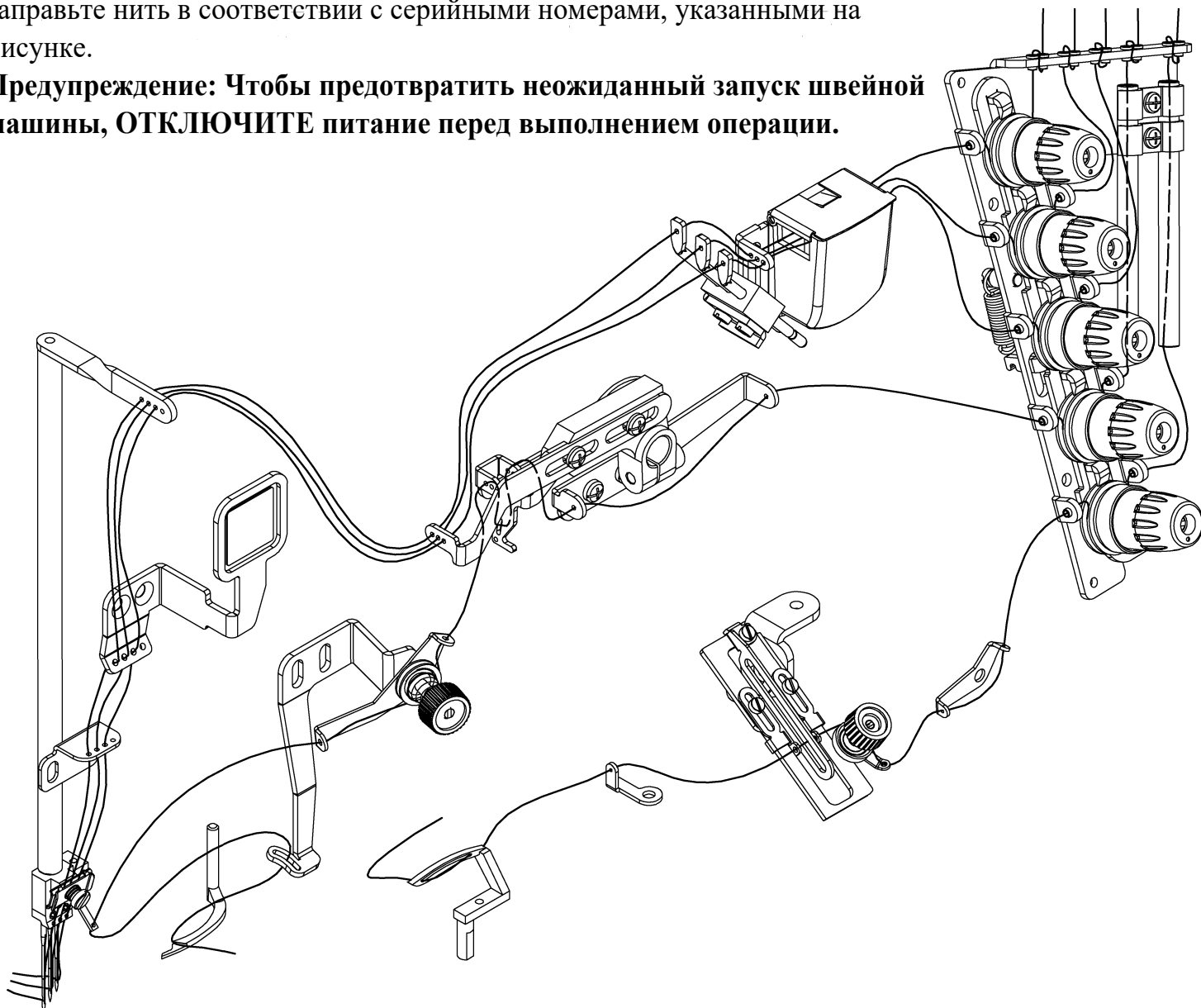
Заполните устройство HR 1 и 2 маслом до того, как оно станет слишком низким, чтобы предотвратить обрыв игольной нити и повреждение ткани.



9. Заправка нитки

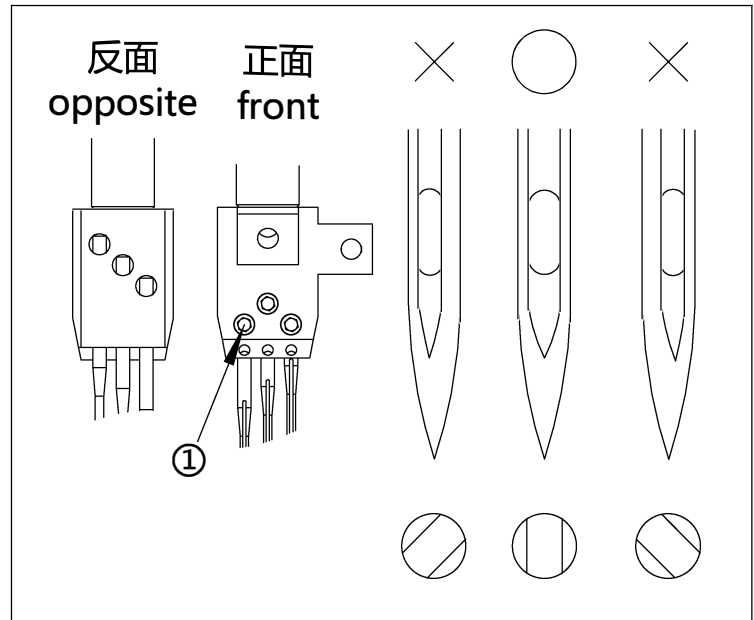
Заправьте игольную нить, когда игловодитель находится в крайнем верхнем положении, выведите конец нити из подставки для нити и заправьте нить в соответствии с серийными номерами, указанными на рисунке.

Предупреждение: Чтобы предотвратить неожиданный запуск швейной машины, **ОТКЛЮЧИТЕ** питание перед выполнением операции.



10. Замена игл

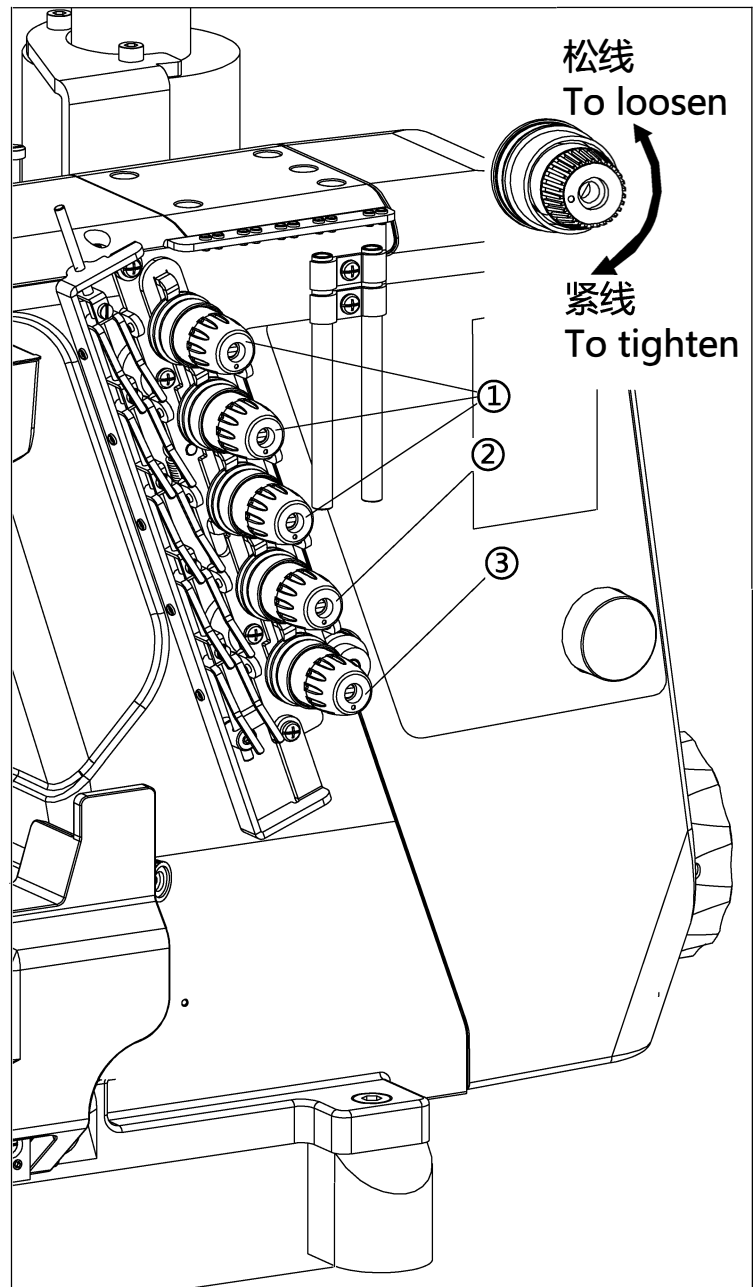
- 1.1. Пожалуйста, используйте органную иглу UY128GAS#11 или ее эквивалент.
2. Ослабьте винт 1, затем вытащите использованные иглы. Вставьте новые иглы в отверстия держателя до упора и поверните длинный паз иглы к себе.
3. Затяните винт 1.



11. Регулировка натяжения нити

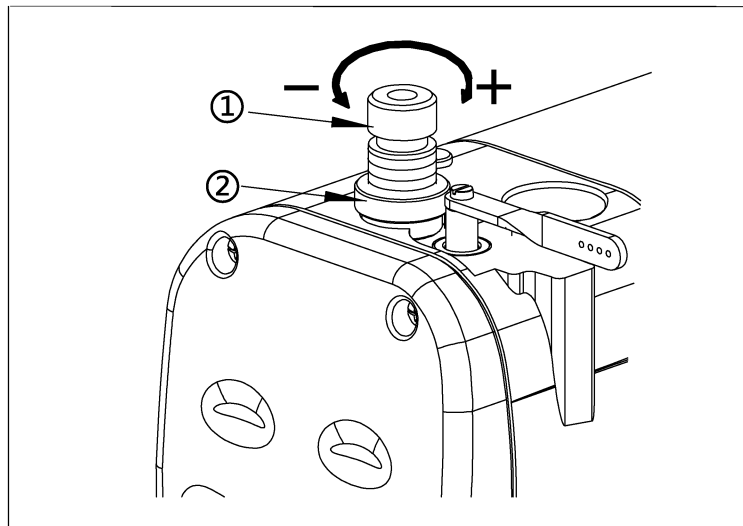
Отрегулируйте натяжение с помощью ручки игольной нити 1, ручки верхнего петлителя 2 и ручки нижнего петлителя 3.

Если вы хотите натянуть леску, поверните ручку вправо. Когда вы хотите ослабить, поверните налево. Попробуйте использовать более слабое зажатие нити, чтобы добиться равномерного и красивого эффекта шитья.



12. Регулировка давления прижимной лапки

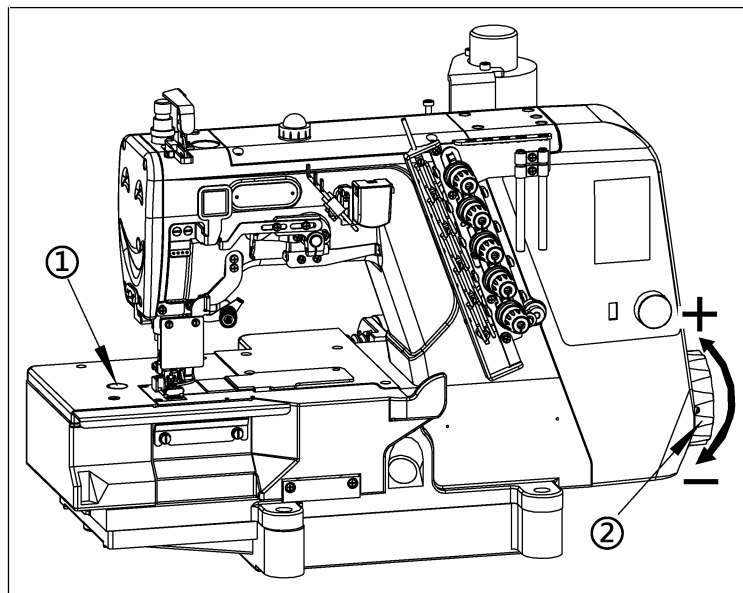
1. Давление прижимной лапки должно быть настолько слабым, насколько это возможно, чтобы ткань можно было шить и подавать плавно.
2. Отверните гайку регулировки давления 2.
3. Давление прижимной лапки увеличивается, если винт регулировки давления 1 поворачивается по часовой стрелке; давление снижается, если винт поворачивается против часовой стрелки.



13. Регулировка длины стежка

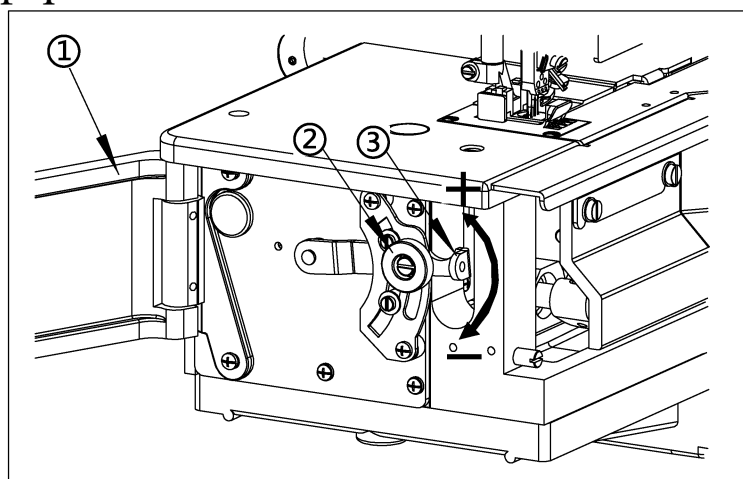
1. Удерживая нажатой кнопку 1, поверните маховик 2, чтобы найти положение, в котором кнопка 1 уходит дальше на глубину.
2. Удерживая нажатой кнопку 1, длина стежка увеличивается, если маховик 2 поворачивается по часовой стрелке; длина стежка уменьшается, если 2 повернуть против часовой стрелки.

Примечание: регулировку длины стежка следует производить только после изменения коэффициента дифференциальной подачи.



14. Регулировка коэффициента дифференциальной подачи

1. Откройте боковую крышку 1.
2. Ослабьте гайку 2 для регулировки коэффициента дифференциальной подачи. Для увеличения коэффициента дифференциальной подачи опустите рычаг 3. Готовая ткань усаживается. Для уменьшения коэффициента дифференциальной подачи поднимите рычаг 3. Готовая ткань натягивается.
3. После выполнения этих настроек затяните гайку 2 и закройте боковую крышку 1.

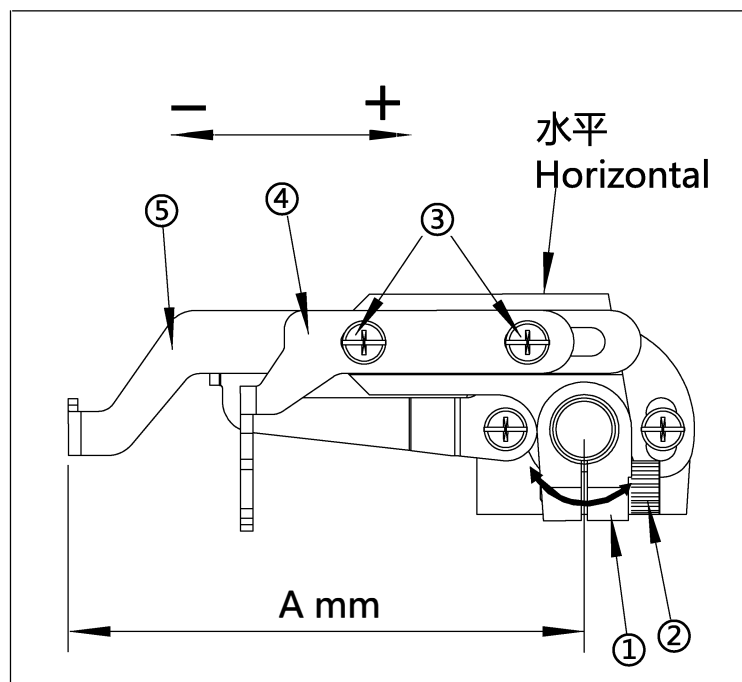


15. Регулировка направляющей натяжения игольной нити

1. Направитель натяжения игольной нити 5

горизонтально, когда игловодитель находится в нижней мертвой точке. Ослабьте винт 2, чтобы повернуть рычаг по часовой стрелке или против часовой стрелки при регулировке.

2. Отрегулируйте расстояние направляющей натяжения игольной нити A, обычно оно составляет от 75 до 80 мм. Ослабьте винт 3 и отрегулируйте в направлении (+) или (-); переместите игольную нить влево (-) для натяжения и вправо (+) для ослабления.

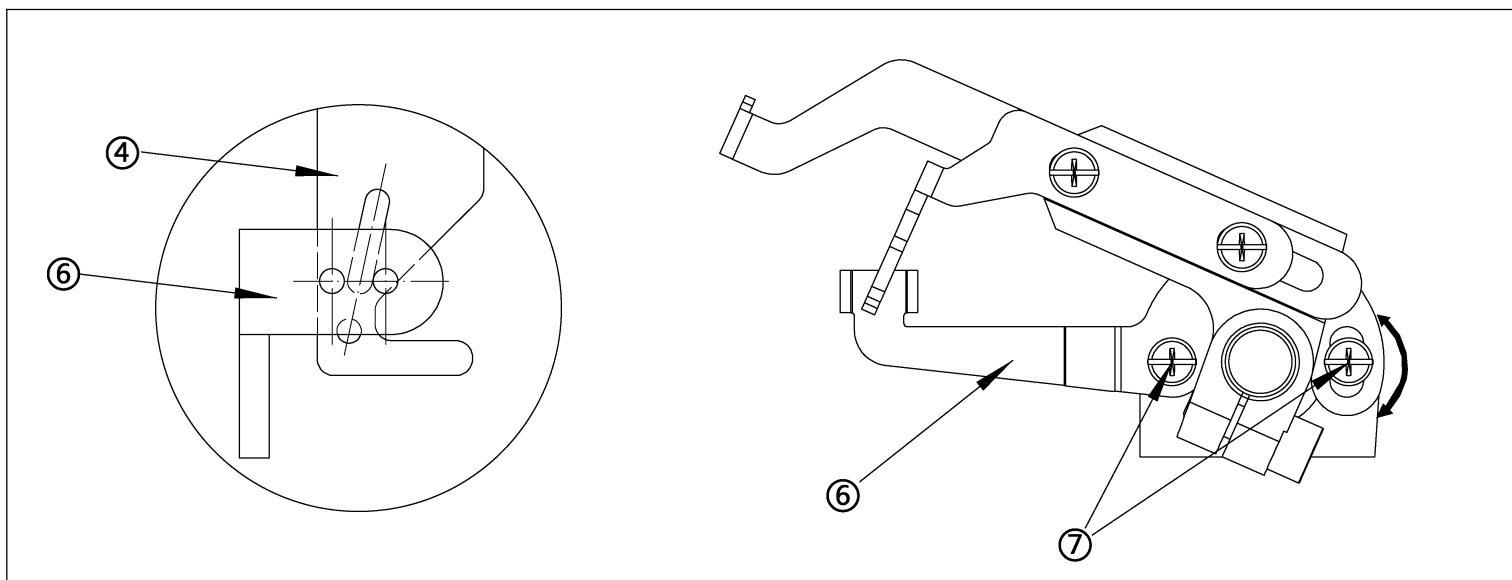


Осторожно:

При регулировке, описанной выше, следите за тем, чтобы верхний нитепротягиватель 4 не сместился.

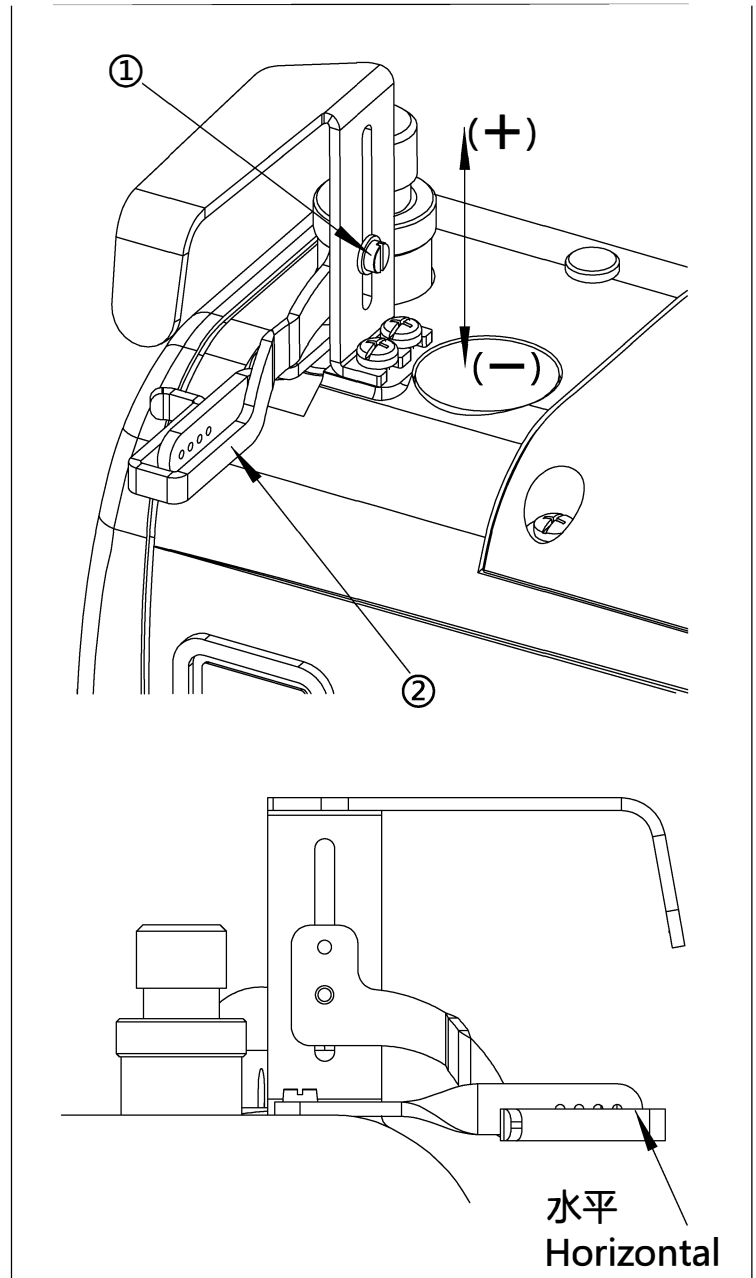
16. Регулировка направляющей

Когда игла находится в верхней мертвой точке, нижняя часть отверстия направляющей 4 распределителя находится на одном уровне с двумя отверстиями направляющей 6. Ослабьте винт 7 и поверните по часовой стрелке или против часовой стрелки при регулировке.



17. Регулировка размера петли игольной нити

1. В зависимости от условий шитья отрегулируйте предохранитель игольной нити 2 в направлении (+) или (-).
2. Переместите вверх (+), чтобы натянуть игольную нить; Кольцо игольной нити становится больше, когда игловодитель поднимается из нижней мертвой точки в верхнюю мертвую точку.
3. Переместите вниз (-), чтобы ослабить игольную нить; Кольцо игольной нити становится меньше.
4. Ослабьте винт 1 и отрегулируйте защиту игольной нити 2 вверх или вниз.

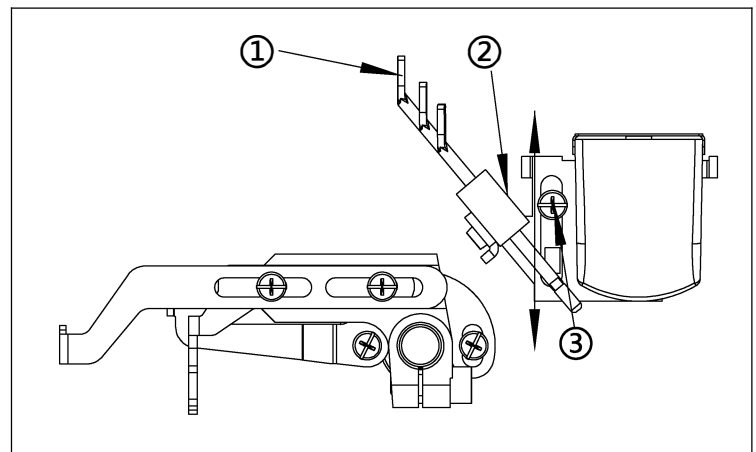


Осторожно:

1. Отрегулируйте менее эластичную хлопковую нить S.P и отрегулируйте нейлоновую нить, которая обладает большей эластичностью. В целом он настроен на горизонтальное положение.
2. Отрегулируйте при использовании более жестких тканей и более толстых ниток; отрегулируйте вниз при использовании более мягких тканей и более тонких ниток.

18. Регулировка посадки игольной нити

В соответствии с символом отрегулировать направляющую планку игольной нити 1 вверх или вниз. Нить натягивается при регулировке вверх и ослабляется при регулировке вниз. Ослабьте винт 3, чтобы отрегулировать седло направляющей игольной нити, и ослабьте винт 2, чтобы отрегулировать стержень направляющей игольной нити.



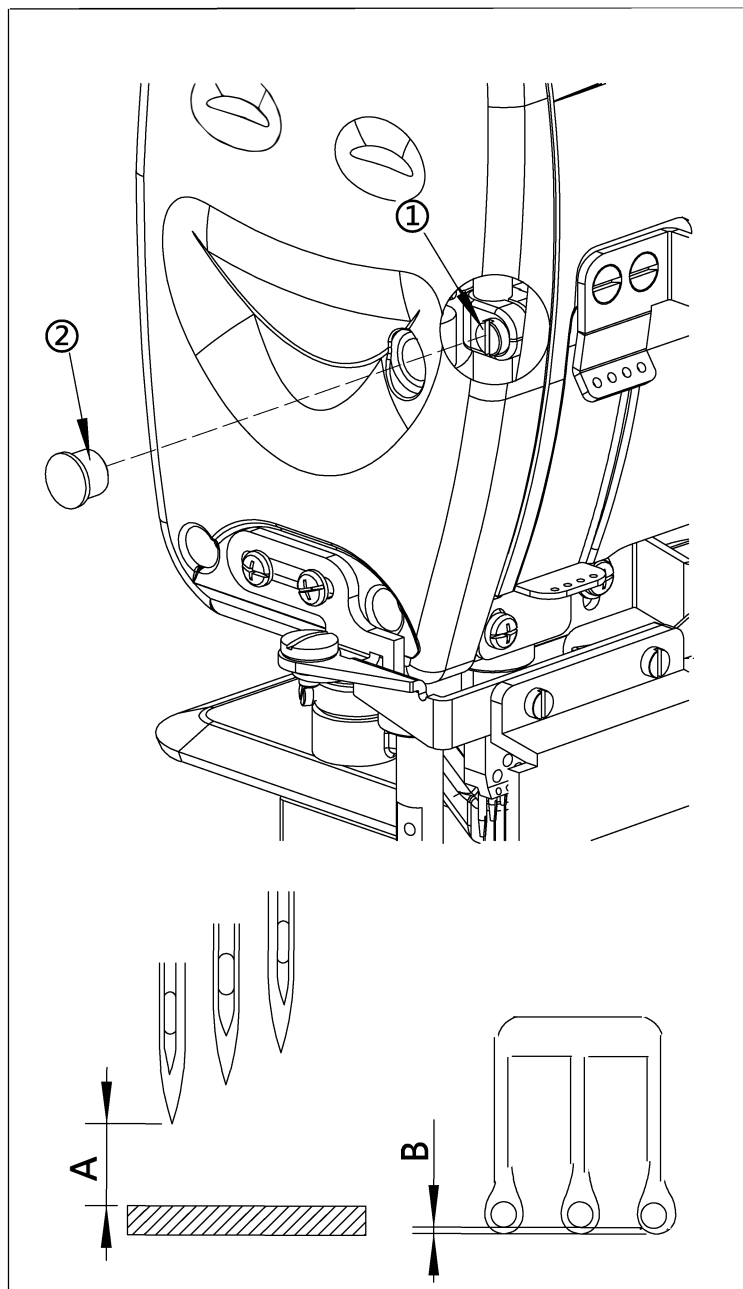
19. Регулировка высоты иглы

1. Поверните маховик, чтобы отрегулировать игловодитель в самое верхнее положение.
2. Разгрузите сальник 2 и ослабьте винт 1, чтобы переместить игловодитель вверх или вниз, чтобы отрегулировать высоту, соответствующую ширине иглы.

Осторожно:

После регулировки высоты игловодителя обязательно отрегулируйте расстояние между игловыми отверстиями между иглой и игольной пластиной до одинакового зазора, как показано на рис., прежде чем зафиксировать винт.

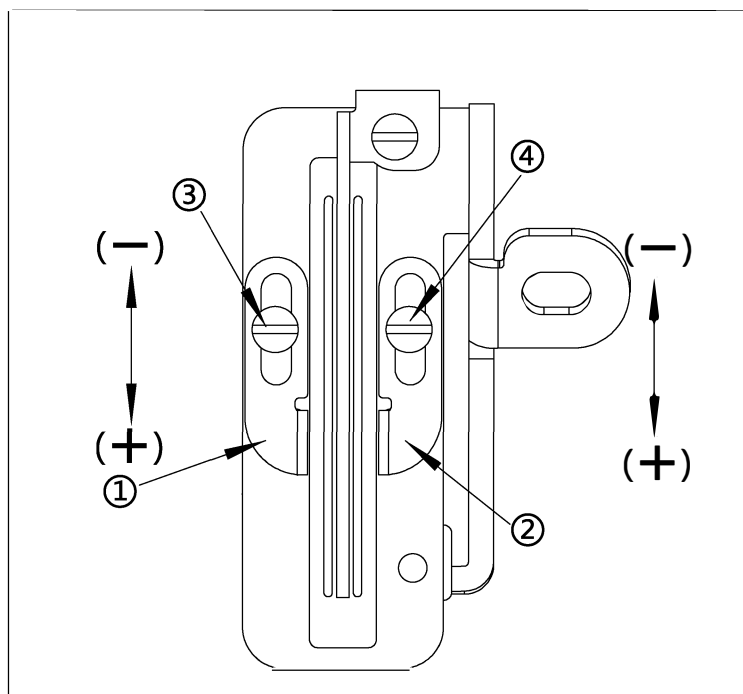
≡ 3 иглы	
mm	mm
5.6	8.7
6.4	8.1



20. Регулировка

нитенаправителя петлителя

Ослабьте винты 3 и 4, чтобы отрегулировать количество нитей петлителя. Двигаться в направлении (+) когда требуется большее количество, и перемещайтесь в сторону (-), когда требуется меньшее количество. Обратите внимание на количество нити петлителя, потому что это избыточное количество легко приведет к пропуску стежка.

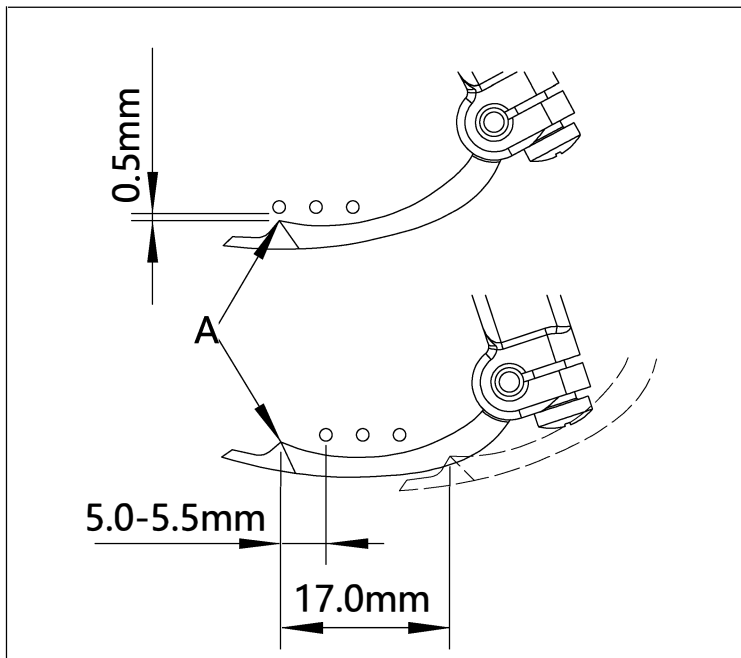
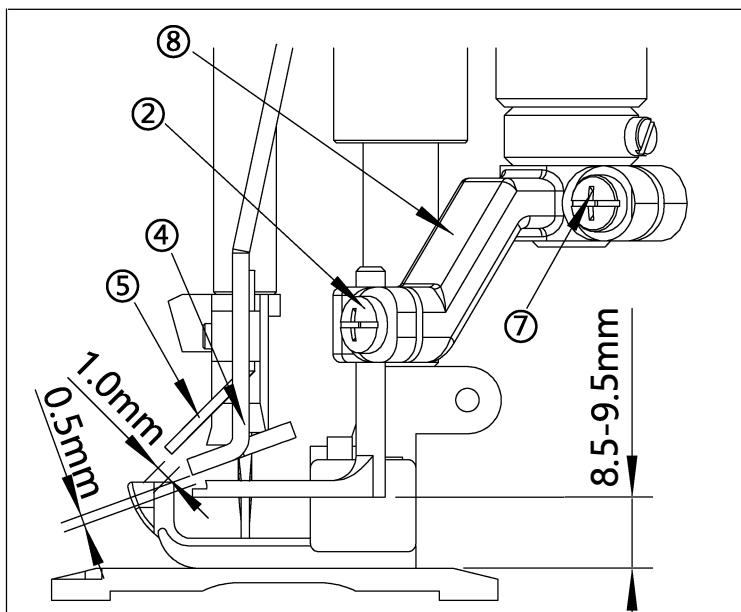
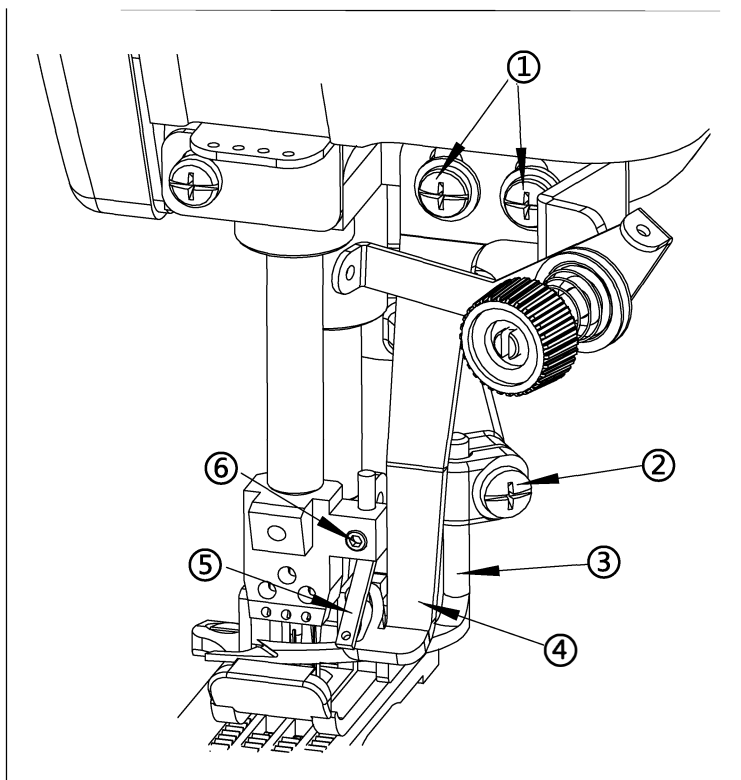


21. Регулировка распределителя нити на верхней крышке

1. Высота расширителя 3 — это расстояние от поверхности игольной пластины до нижней части распределителя. Ослабьте винт 2 и отрегулируйте расширитель 3 вверх или вниз (расстояние до игольной пластины 8,5~9,5 мм).

2. Когда шпатель 3 перемещается справа налево, отрегулируйте зазор 0,5 мм между кончиком шпателя A и передней частью левой иглы. самое левое положение. Слегка затяните винты 2 и 7 и поверните седло 8 распорки влево или вправо и отрегулируйте распорку 3 вперед или назад.

3. Стандартный ход распорки 3 составляет 17 мм. Ослабьте винт 9, чтобы отрегулировать шатун 10 вверх и вниз. Переместите соединительный стержень 10 вверх, и величина шитья станет меньше; Переместите соединительный стержень 10 вниз, и значение шитья станет большим.

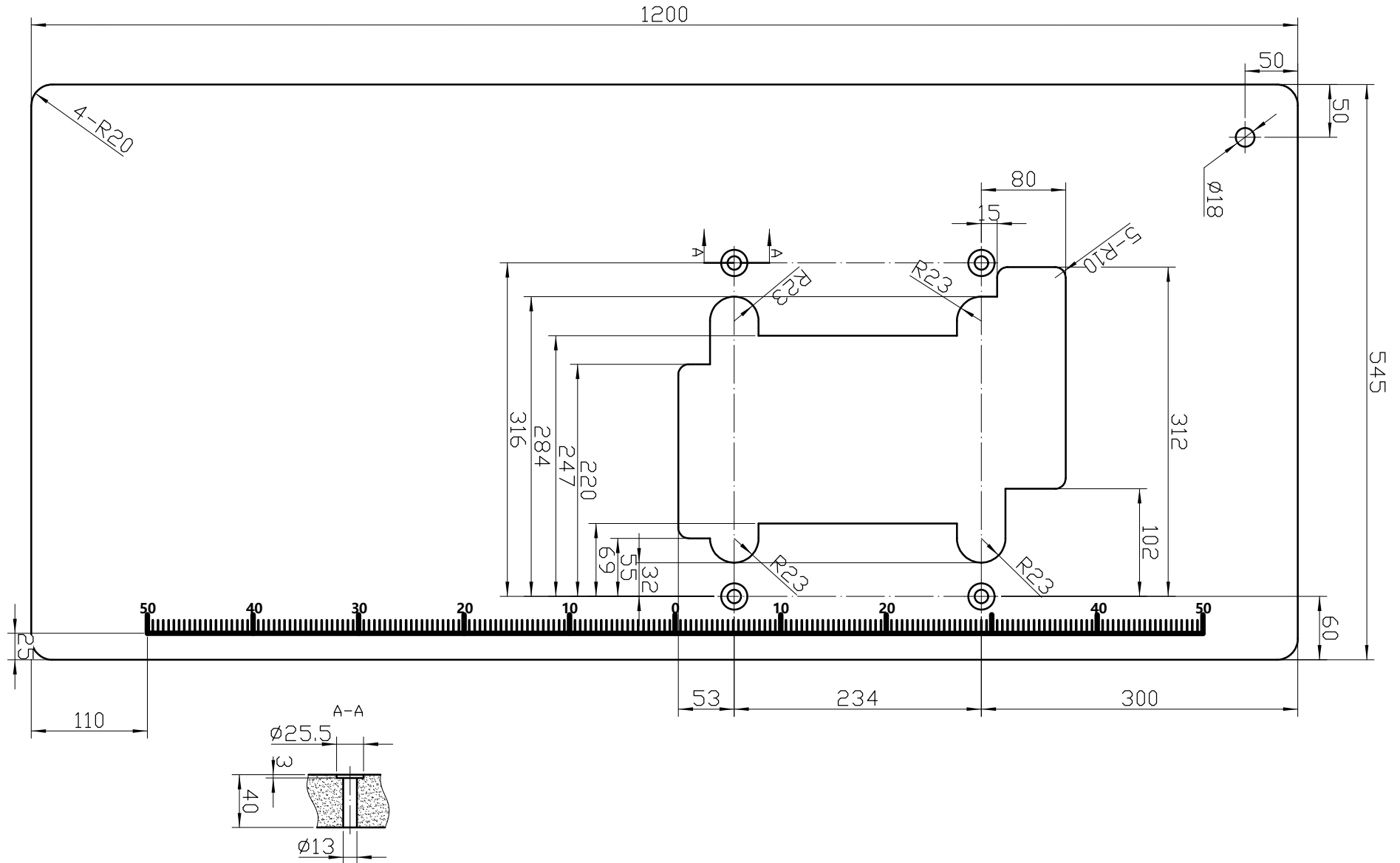


半沉式台板加工图

Semi-Sinking table processing map

直驱马达

Direct Drive



上乘式台板加工图

Up table processing map

直驱马达

Direct Drive

